



FOAM CUTTING
MACHINERIES & MORE





HAKKIMIZDA

ABOUT US

MD Makina Dizayn kurulduğu günden bugüne kadar değişik sektörlere yönelik makineler üretip önemli projeler içerisinde yer almıştır. 2000 yılından itibaren poliüretan sektörüne yönelik makineler standart ürün gruplarımızı oluşturmaktadır. Poliüretan sektörünü bir bütün olarak gördüğümüzden dolayı hammadeden malzeme üretilmesi, üretilen malzemelerin taşınip stoklanması, ürünlere istenilen şeklin verilmesi ve ortaya çıkan firelerin tekrar ürüne dönüştürülmesi adımlarını gerçekleştirecek makineler üretmekteyiz. Müşteri memnuniyetine verdiğimiz önem bizi başarıya taşıyan en temel özelliğimizdir.

MD Makina Dizayn had been produced different types of machines for many sectors and appeared in very special projects. After the year 2000 machines for PU sector became our standart production range. As we are looking to the PU sector as a whole, we are producing machine for production from raw material, transferring and stocking the product, cutting the products and recycling the waste materials to a new product . Our fundamental characteristic that let us to success is the importance that we give to customer satisfaction.





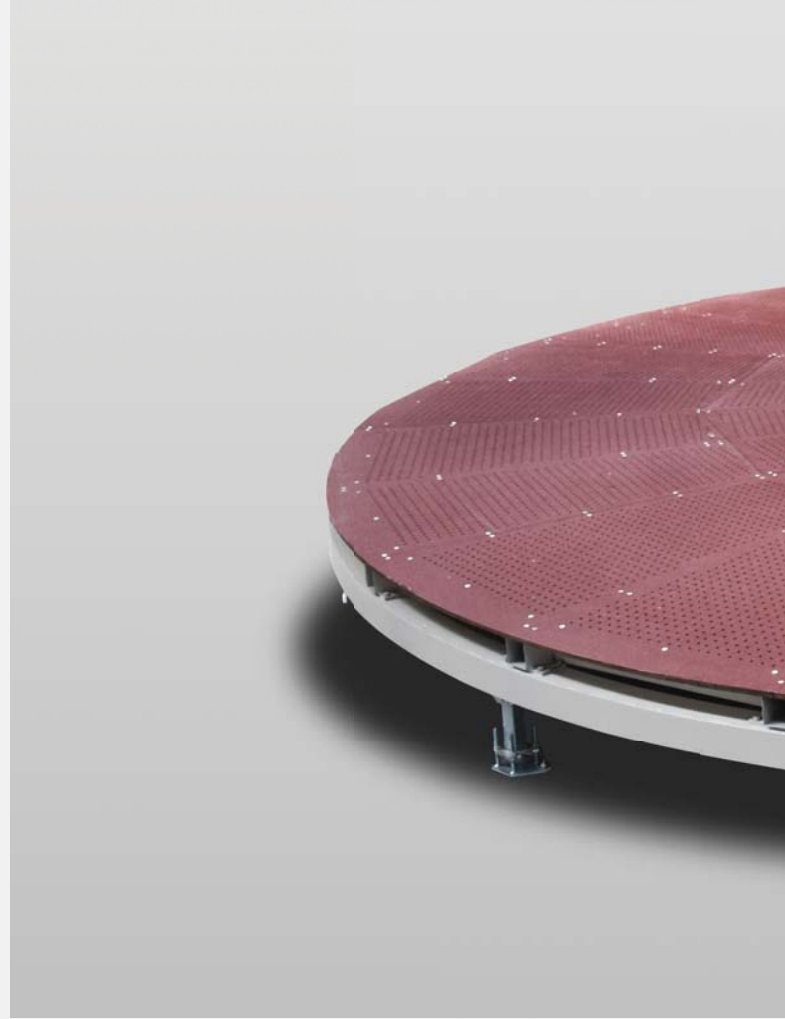
INDEX

H21 - Horizontal Foam Cutting Machinery With Rotating Table H21 - Otomatik Döner Tablalı Sünger Kesim Makinesi	02
H24 - Horizontal Cutting Machinery H24 - Yatay Sünger Kesim Makinesi	06
H22 - Horizontal Cutting Machinery H22 - Yatay Sünger Kesim Makinesi	08
H31 - Long Block Splitting Machinery H31 - Uzun Blok Yatay Kesim Makinesi	10
HB22 - Heavy Duty Splitting Machinery HB22- Yüksek Yoğunluk Yatay Kesim Makinesi	12
V21 - Automatic Vertical Foam Cutting Machinery V21 - Otomatik Dikey Sünger Kesim Makinesi	14
V31 - Semi Automatic Vertical Foam Cutting Machinery V31 - Yarı Otomatik Dikey Sünger Kesim Makinesi	18
V11 - Manual Vertical Foam Cutting Machinery V11 - Manuel Dikey Sünger Kesim Makinesi	20
VT31 - Automatic Vertical Trimming Machinery VT31 - Otomatik Dikey Ebatlama Makinesi	22
PE11 - Foam Peeling Machinery PE11 - Sünger Soyma Makinesi	24
PE21 - Heavy Duty Peeling Machinery PE21 - Yüksek Yoğunluk Soyma Makinesi	26
PR11 - Profile Cutting Machinery PR11 - Şekilli Kesim Makinesi	28
C11 - Manual Contour Cutting Machinery C11 - Manuel Kontur Kesim Makinesi	30
FP21 - Semi Automatic Batch Foaming Machinery FP21 - Yarı Otomatik Blok Sünger Döküm Makinesi	32
SM11 - Sponge Milling Machinery SM11 - Oluk Açma Makinesi	33
FPI1 - Foam Packing Machinery FPI1 - Sünger Paketleme Makinesi	34
Block Storage Systems Sünger İstifleme Sistemleri	36
Band knife Şerit Bıçak	37
Other Products Diğer Ürünler	38

H21 - HORIZONTAL FOAM CUTTING MACHINERY WITH ROTATING TABLE

H21 - OTOMATİK DÖNER TABLALI SÜNGER KESİM MAKİNASI

- H21 is used to slice PU foam blocks, rebounded foam blocks, technical foams and other similar materials with different densities.
- The rotating table with large cutting area is used for high production capacities.
- Servo motor used in height adjustment of the bandknife provide very high cutting accuracy.
- Another point that makes cutting accuracy higher is adjustable knife angle which can be set automatically or manually from touch screen.
- Forward-backward movable knife guidance makes bandknife life longer . Special tension system and teflon coating of knife guidance provides high cutting accuracy.
- With electronic components and easy understandable touch screen you can set cutting programs with different cutting pieces, thicknesses and angles for each program. The height of the banfknife, setted knife angle, cutting thickness, how many pieces will be cut, table speed and etc. can be seen from that touch screen easily.
- Nonstop cutting is another property which increases the capacity of the machinery. This system calculates the table speed and cutting thickness and if it doesnt need the table dont stop for bandknife adjustment while turning.
- For the best cutting quality and high capacity, operator can set the table speed according to the material density and hardness. Grinding dust extraction unit takes the grinding dust before it penetrates into the machinery and stores at the unit.



WORKS 2018/04/19 13:11:00

CUTTING DIMENSION (mm)	KNIFE ANGLE	SET QUANTITY	CUTTED QUANTITY	CLEAR ALL
1 0.0	0.00	0	0	CLEAR
2 0.0	0.00	0	0	CLEAR
3 0.0	0.00	0	0	CLEAR
4 0.0	0.00	0	0	CLEAR
5 0.0	0.00	0	0	CLEAR
6 0.0	0.00	0	0	CLEAR
7 0.0	0.00	0	0	CLEAR
8 0.0	0.00	0	0	CLEAR

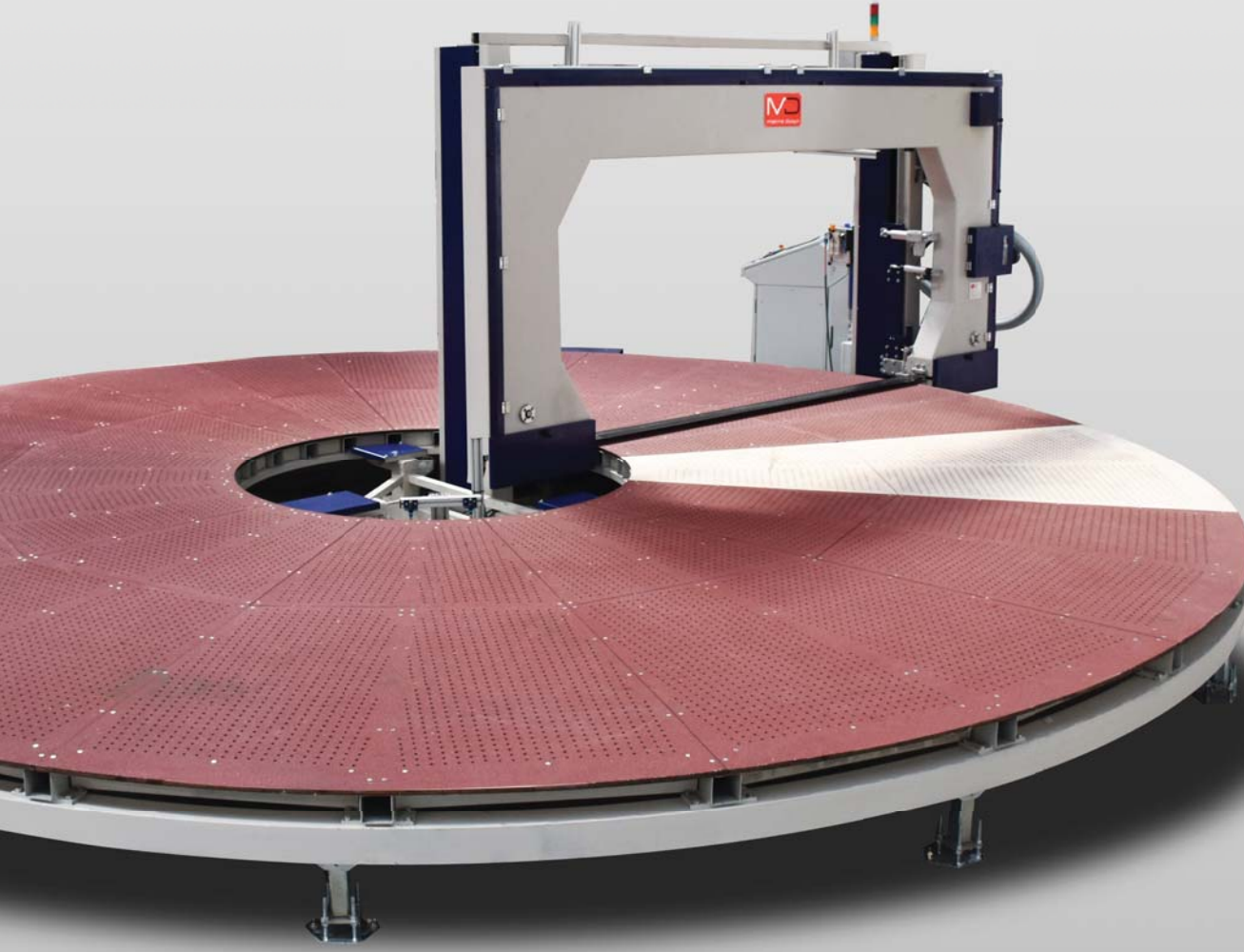
CUTTING DIMENSION (mm): 0.0
TOTAL DIMENSIONS (mm): 0.0
TABLE-KNIFE DIMENSION (mm): 0.0
CUTTED QUANTITY: 0
REST OF QUANTITY: 0
TOTAL SET QUANTITY: 0

KNIFE SPEED (Hz): 0.0
TABLE POT. SPEED (Hz): 0.0
TABLE ACTIVE SPEED (Hz): 0.0

KNIFE SPEED (Hz): 0.0 0.0 ACTIVE ANGLE 0.00

KNIFE GOES TO TARGET

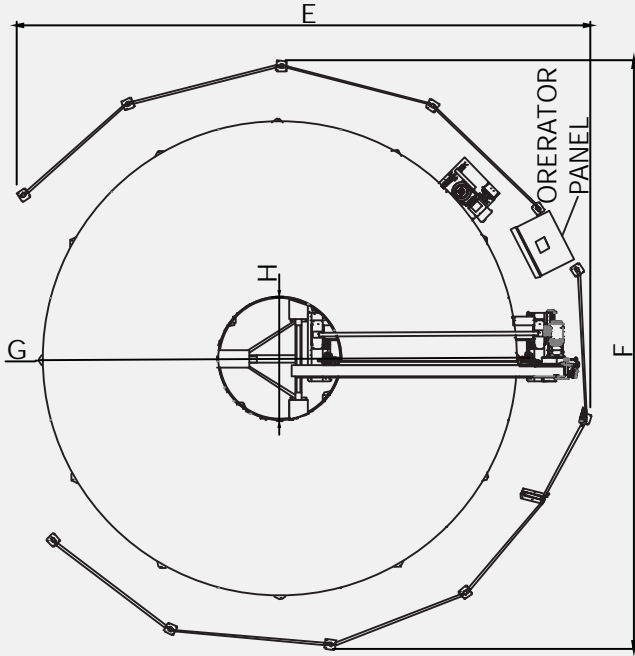
WORKS KNIFE SHOULD GO TO REFERENCE WORK SEQUENTIALLY ALL PROGRAMS TABLE MANUEL GRINDING ADJUSTMENT ALARMS



- H21 değişik yoğunluktaki esnek sünger, geri dönüşüm süngeri, teknik süngerler ve benzeri malzemelerin isteğe yönelik dilimlenmesini sağlamaktadır. Büyük tablası sayesinde yüksek kapasiteli kesimler yapılabilmektedir.
- Ebatlamada kullanılan servo motor sayesinde yüksek hassasiyette kesim yapılabilmektedir.
- Kesim hassasiyetini arttıran bir diğer özellik aç motorları yardımıyla ekrandan otomatik veya manuel ayarlanabilen bıçak açısıdır.
- Bilenme sonrası daralan bıçağın daha uzun süre kullanılması için ileri geri hareketli teflon kaplı bıçak tutucu kın, özel gerdirme sistemi sayesinde maksimum gerginlikte durmakta ve yüksek kesim hassasiyetine yardımcı olmaktadır.
- Kullanılan elektronik parçalar ve kolay anlaşılır dokunmatik ekran sayesinde otomatik kesim için değişik programlar oluşturulabilmektedir. Bu programlarda kesilecek adet, kalınlık ve aç değeri belirlenebilmekte, bıçağın yüksekliği, mevcut açısı, kesilen ölçü, kalan kesim adedi, tabla hızı vb. değerler ekrandan kolayca takip edilebilmektedir.
- Makinenin durmadan kesim yapması üretim hızını arttıran bir başka özelliktir. Bu sistem kesilecek ölçü ile tablanın mevcut hızı arasında hesaplama yaparak gerekmemesihisinde tablayı durdurmadan bıçağın girilen ölçü kadar inmesini sağlamaktadır.
- Döner tabla altına sabitlenen vakum sistemi sayesinde hafif ve dar bloklarda tabla üzerine rahatlıkla sabitlenip hassas kesim yapılabilmektedir.
- Ayarlanabilen tabla hızı sayesinde kullanıcılar değişik sertlik ve yoğunluktaki malzemeleri farklı hızlarda kesip en hızlı ve kaliteli kesim sonucuna ulaşabilmektedirler. Kullanılan bileme toz emme sistemi bileme taşı ve bıçak tozunu makine içerisine dağılmadan dışarı çıkarıp toz toplama deposuna doldurmaktadır.

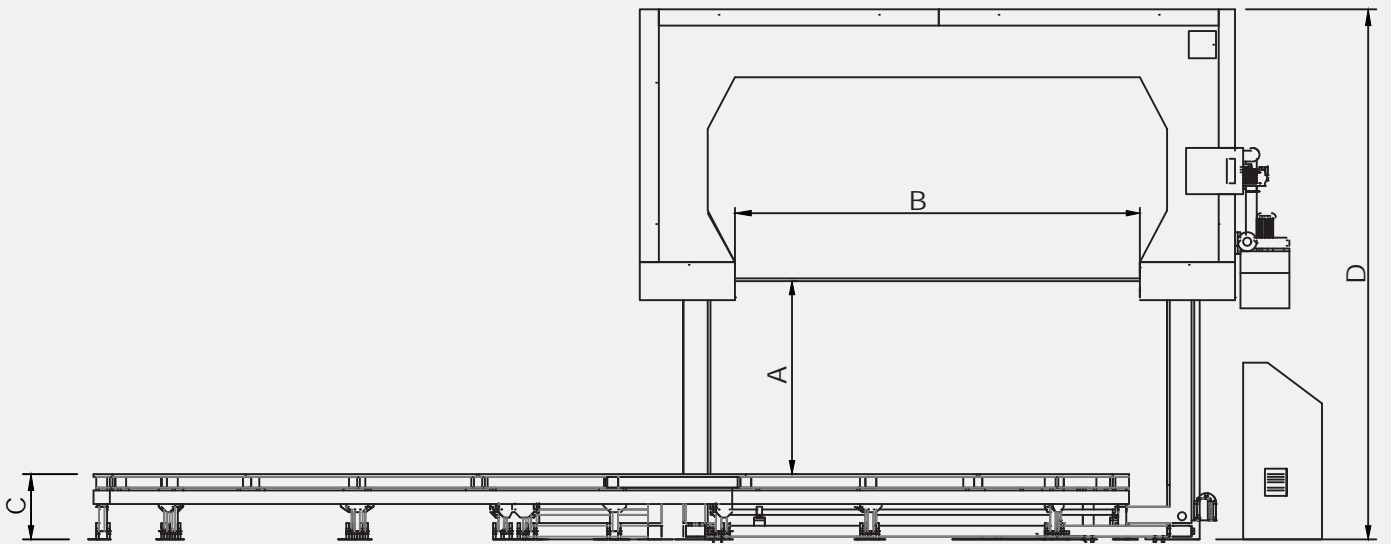
H21 - HORIZONTAL FOAM CUTTING MACHINERY WITH ROTATING TABLE

H21 - OTOMATİK DÖNER TABLALI SÜNGER KESİM MAKİNASI



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Block height / Blok yüksekliği (A)	1300 mm
Cutting width / Kesim genişliği (B)	2600 mm
Table height / Tabla yüksekliği (C)	440 mm
Maximum height / Maksimum yükseklik (D)	3560 mm
Maximum width / Maksimum en (E)	8380 mm
Maximum length / Maksimum uzunluk (F)	8580 mm
Table outer diameter / Tabla dış çapı (G)	6920 mm
Table inner diameter / Tabla iç çapı (H)	1800 mm



Technical Properties

	Standard	Option
Table outer diameter(mm)	6900 mm	7900 mm
Block height(mm)	1300 mm	1500 mm
Properties	Grinding dust extraction unit	
	Time adjustable grinding unit	Electrical panel air conditioner
	Cutting angle adjustment between -1° and +3° by motor (manually or automatically)	Modem
	Vacuum unit	
	Teflon coated knife guidance	
	Different cutting programs can be set for different diemensions, pieces and cutting angles	
	Nonstop cutting	
	Foot swich for loading and unloading of blocks	
	Bandknife with 30mm width	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Tabla Dış Çapı (mm)	6900 mm	7900 mm
Kesilebilen Blok Yüksekliği(mm)	1300 mm	1500 mm
Özellikler	Bileme toz emme ünitesi	
	Çift motorlu zaman ayarlı bileme	Pano kliması
	-1° ile +3° arasında motor ile ayarlanabilen bıçak açısı (manuel veya otomatik)	Modem
	Vakum ünitesi	
	Teflon kaplı kın	
	Farklı kesim kalınlığı, sayısı ve kesim açısı için değişik programlar oluturabilme özelliği	
	Durmadan kesim yapabilme özelliği	
	Malzeme yükleme boşaltma için ayak pedalı	
	30mm genişliğinde şerit bıçak	

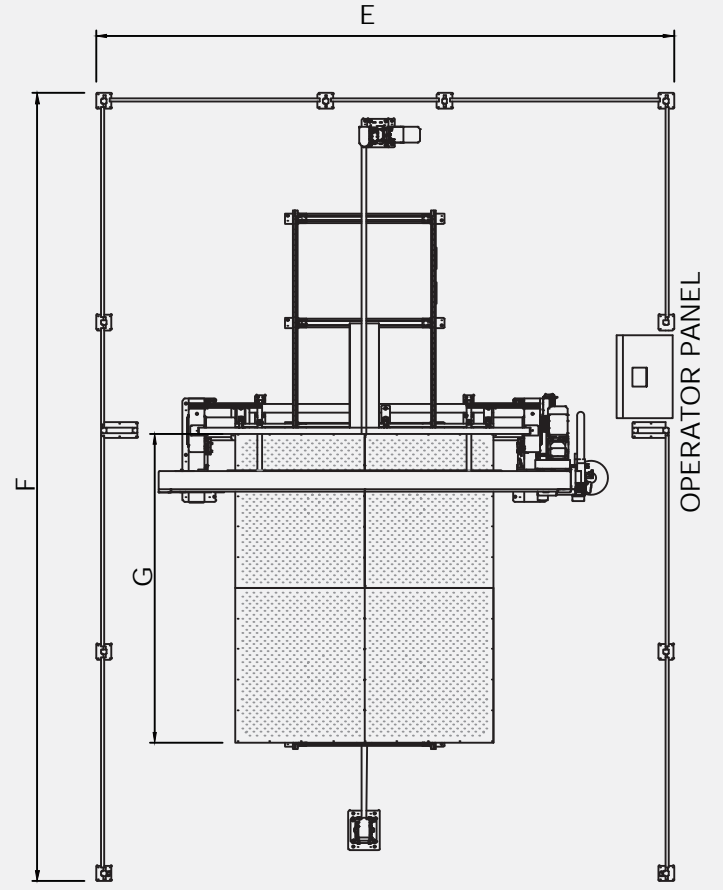
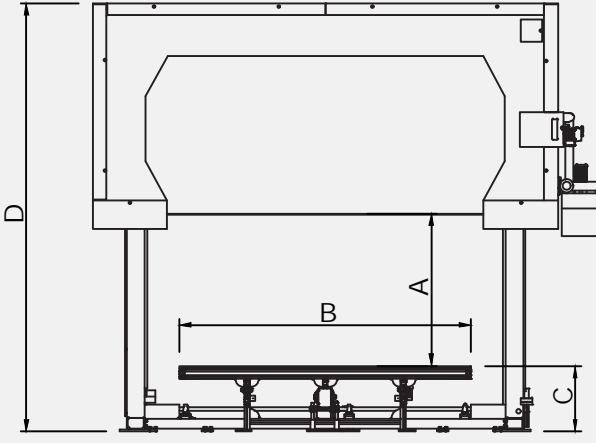
H24 - HORIZONTAL CUTTING MACHINERY

H24 - YATAY SÜNGER KESİM MAKİNESİ

- H24 is used to slice PU foam blocks, rebounded foam blocks, visco blocks, latex, melamine foam and other similar materials with different densities.
- Servo motor used in height adjustment of the bandknife provide very high cutting accuracy.
- Another point that makes cutting accuracy higher is adjustable knife angle which can be set automatically or manually from touch screen.
- Forward-backward movable knife guidance makes bandknife life longer . Special tension system and special teflon coating of knife guidance provide high cutting accuracy.
- With electronic components and easy understandable touch screen you can set cutting programs with different cutting pieces, thicknesses and angles for each program. The height of the bandknife, setted knife angle, cutting thickness, how many pieces will be cut, table speed and etc. can be seen from that touch screen easily.
- Vacuum unit installed under the table fix the light materials to the table and increases cutting accuracy.
- For the best cutting quality and high capacity, operator can set the table speed according to the material density and hardness.
- Motor driven or non-driven upper pressure roller is used to increase cutting accuracy for very light materials. (Option)
- Grinding dust extraction unit takes the grinding dust before it penetrates into the machinery and stores at the unit.



- H24 değişik yoğunluktaki esnek sünger, geri dönüşüm süngeri, visco sünger, latex, melamin ve benzeri malzemelerin isteğe yönelik dilimlenmesini sağlamaktadır.
- Ebatlamada kullanılan servo motor sayesinde yüksek hassasiyette kesim yapılabilmektedir.
- Kesim hassasiyetini arttıran bir diğer özellik aç motorları yardımıyla ekrandan otomatik veya manuel ayarlanabilen bıçak açısıdır.
- Bilenme sonrası daralan bıçağın daha uzun süre kullanılması için ileri geri hareketli teflon kaplı bıçak tutucu kın, özel gerdirme sistemi sayesinde maksimum gerginlikte durmakta ve yüksek kesim hassasiyetine yardımcı olmaktadır.
- Kullanılan elektronik parçalar ve kolay anlaşılır dokunmatik ekran sayesinde otomatik kesim için değişik programlar oluşturulabilmektedir. Bu programlarda kesilecek adet, kalınlık ve açı değeri belirlenebilmekte, bıçağın yüksekliği, mevcut açısı, kesilen ölçü, kalan kesim adedi, tabla hızı vb. değerler ekrandan kolayca takip edilebilmektedir.
- Tabla altına sabitlenen vakum sistemi sayesinde hafif ve dar bloklarda tabla üzerine rahatlıkla sabitlenip hassas kesim yapılabilmektedir.
- Ayarlanabilen tabla hızı sayesinde kullanıcılar değişik sertlik ve yoğunluktaki malzemeleri farklı hızlarda kesip en hızlı ve kaliteli kesim sonucuna ulaşabilmektedirler.
- Motor ile tahrikli veya tahriksiz baskı merdanesi kesimi zor ve çok hafif malzemelerin hassas ölçüde kesimi için kullanılmaktadır. (Opsiyonel)
- Kullanılan bileme toz emme sistemi bileme taşı ve bıçak tozunu makine içerisine dağılmadan dışarı çıkarıp toz toplama deposuna doldurmaktadır.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Block height / Blok yüksekliği (A)	1300 mm
Table width / Tabla genişliği (B)	2500 mm
Table height / Tabla yüksekliği (C)	600 mm
Maximum height / Maksimum yükseklik (D)	3660 mm
Total width / Toplam genişlik (E)	5580 mm
Total length / Toplam uzunluk (F)	7600 mm
Table length / Tabla uzunluğu (G)	3000 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Table length(mm)	3000	4000,5000,6000,7000
Table width(mm)	2500	1500
Block height(mm)	1300	1500
Properties	Grinding dust extraction unit	
	Time adjustable grinding unit	Electrical panel air conditioner
	Cutting angle adjustment between -1° and $+3^{\circ}$ by motor (manually or automatically)	Modem
	Vacuum unit	Upper pressure roller, non driven or driven
	Teflon coated knife guidance	
	Different cutting programs can be set for different dimensions, pieces and cutting angles	
	Bandknife with 30mm width	

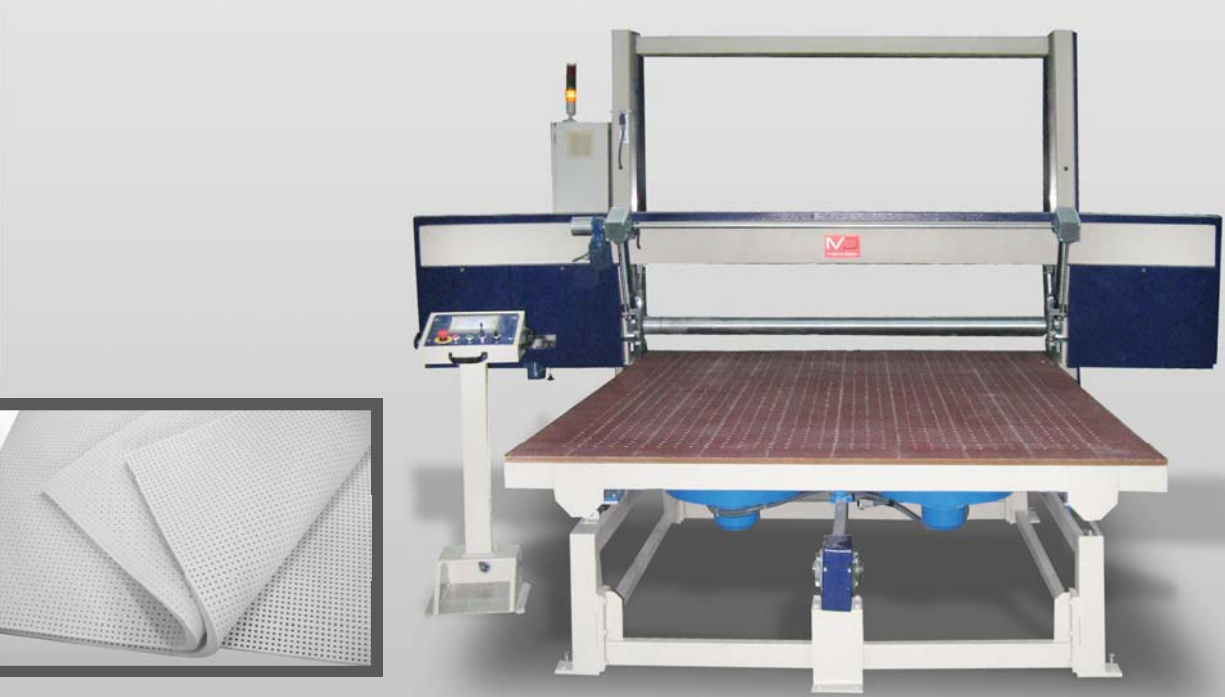
Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Tabla uzunluğu(mm)	3000	4000,5000,6000,7000
Tabla genişliği(mm)	2500	1500
Blok yüksekliği(mm)	1300	1500
Özellikler	Toz emme ünitesi	
	Çift motorlu zaman ayarlı bileme	Pano kliması
	-1° ile $+3^{\circ}$ arasında motor ile ayarlanabilen bıçak açısı (manuel veya otomatik)	Modem
	Vakum ünitesi	Baskı merdanesi motorlu veya motorsuz
	Teflon kaplı kın	
	Farklı kesim kalınlığı, sayısı ve kesim açısı için değişik programlar oluşturabilme özelliği	
	30mm genişliğinde şerit bıçak	

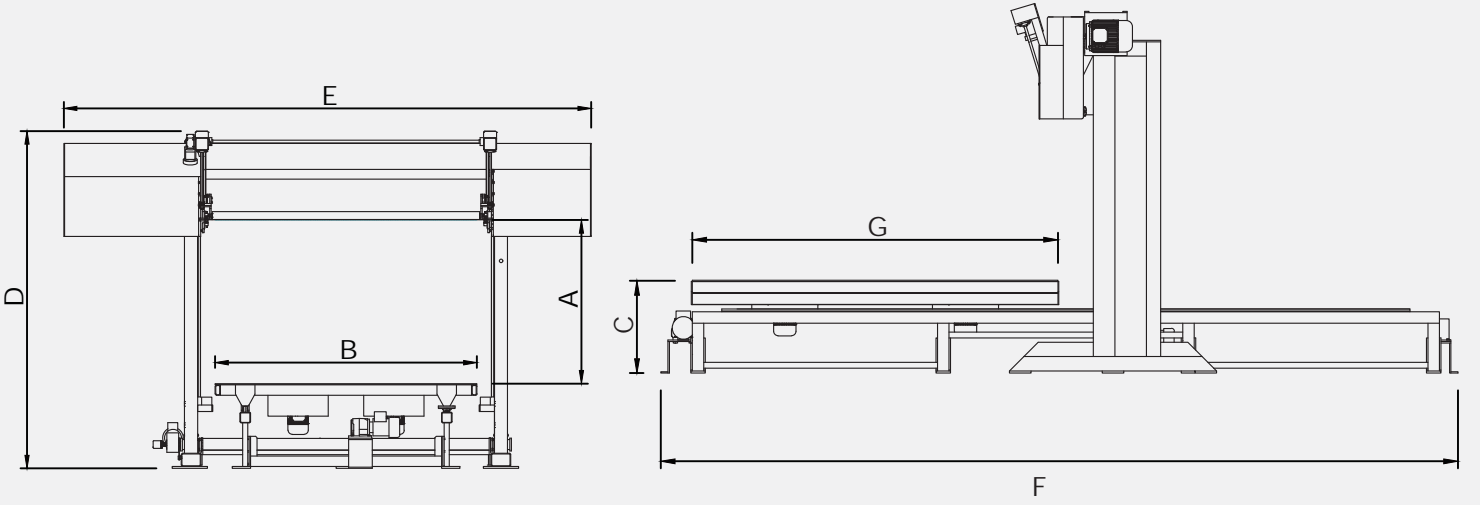
H22 - HORIZONTAL CUTTING MACHINERY

H22 - YATAY SÜNGER KESİM MAKİNESİ

- H22 is used to slice PU foam blocks, rebounded foam blocks, visco blocks, latex, melamine foam and other similar materials with different densities.
- Servo motor used in height adjustment of the bandknife provide very high cutting accuracy.
- Forward-backward movable knife guidance makes bandknife life longer . Special tension system and special teflon coating of knife guidance provides high cutting accuracy.
- Another point that makes cutting accuracy higher is knife angle which can be set manually.
- For the best cutting quality and high capacity, operator can set the table speed according to the material density and hardness.
- With electronic components and easy understandable touch screen you can set cutting programs with different cutting numbers, thicknesses and angles for each program. The height of the bandknife, setted knife angle, cutting thickness, how many pieces will be cut, table speed and etc. can be seen from that touch screen easily.
- Vacuum unit installed under the table fix the light materials to the table and increases cutting accuracy.
- Motor driven or non-driven upper pressure roller is used to increase cutting accuracy for very light materials. (Option)
- Grinding dust extraction unit takes the grinding dust before it penetrates into the machinery and stores at the unit.(Option)



- H22 değişik yoğunluktaki esnek sünger, geri dönüşüm süngeri, visco sünger, latex, melamin ve benzeri malzemelerin isteğe yönelik dilimlenmesini sağlamaktadır.
- Ebatlamada kullanılan servo motor sayesinde yüksek hassasiyette kesim yapılabilmektedir.
- Bilenme sonrası daralan bıçağın daha uzun süre kullanılması için ileri geri hareketli teflon kaplı bıçak tutucu kın, özel gerdirme sistemi sayesinde maksimum gerginlikte durmakta ve yüksek kesim hassasiyetine yardımcı olmaktadır.
- Kesim hassasiyetini arttıran bir diğer özellik manuel olarak ayarlanabilen bıçak açısıdır.
- Ayarlanabilen tabla hızı sayesinde kullanıcılar değişik sertlik ve yoğunluktaki malzemeleri farklı hızlarda kesip en hızlı ve kaliteli kesim sonucuna ulaşabilmektedirler.
- Kullanılan elektronik parçalar ve kolay anlaşılır dokunmatik ekran sayesinde otomatik kesim için değişik programlar oluşturulabilmektedir. Bu programlarda kesilecek adet, kalınlık ve açı değeri belirlenebilmekte, bıçağın yüksekliği, mevcut açısı, kesilen ölçü, kalan kesim adedi, tabla hızı vb. değerler ekrandan kolayca takip edilebilmektedir.
- Tabla altına sabitlenen vakum sistemi sayesinde hafif ve dar bloklarda tabla üzerine rahatlıkla sabitlenip hassas kesim yapılabilmektedir.
- Motor ile tahrikli veya tahriksiz baskı merdanesi kesimi zor ve çok hafif malzemelerin hassas ölçüde kesimi için kullanılmaktadır.(Opsiyonel)
- Kullanılan bileme toz emme sistemi bileme taşı ve bıçak tozunu makine içerisine dağılmadan dışarı çıkarıp toz toplama deposuna doldurmaktadır.(Opsiyonel)



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Block height / Blok yüksekliği (A)	1250 mm
Table width / Tabla genişliği (B)	2000 mm
Table height / Tabla yüksekliği (C)	650 mm
Total height / Toplam yükseklik (D)	2580 mm
Total width / Toplam genişlik (E)	4030 mm
Total length / Toplam uzunluk (F)	5560 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Block length(mm)	2500	3000,4000
Block width(mm)	2000	2500
Block height(mm)	1250	1500
Properties	Grinding unit	Grinding dust extraction unit
	Cutting angle adjustment between -1° and $+3^{\circ}$ manually	Angle adjustment by motor
	Vacuum unit	Upper pressure roller, non driven or driven
	Teflon coated knife guidance	Modem
	Different cutting programs can be set for different dimensions, pieces and cutting angles	Electrical panel air conditioner
	Bandknife with 30mm width	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Blok uzunluğu(mm)	2500	3000,4000
Blok genişliği(mm)	2000	2500
Blok yüksekliği(mm)	1250	1500
Özellikler	Çift motorlu bileme	Toz emme ünitesi
	-1° ile $+3^{\circ}$ arasında el ile ayarlanabilen bıçak açısı	Motor ile ayarlanabilen bıçak açısı
	Vakum ünitesi	Baskı merdanesi motorlu veya motorsuz
	Teflon kaplı kın	Modem
	Farklı kesim kalınlığı, sayısı ve kesim açısı için değişik programlar oluşturabilme özelliği	Pano kliması
	30mm genişliğinde şerit bıçak	

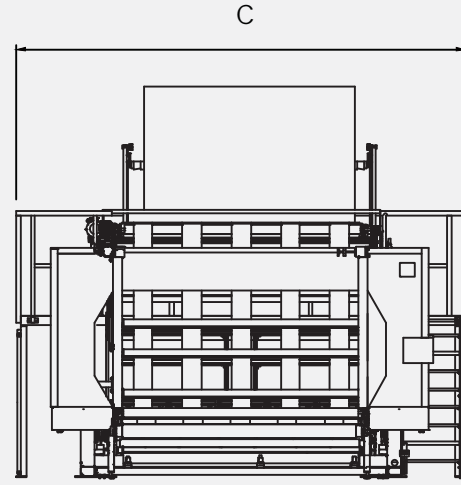
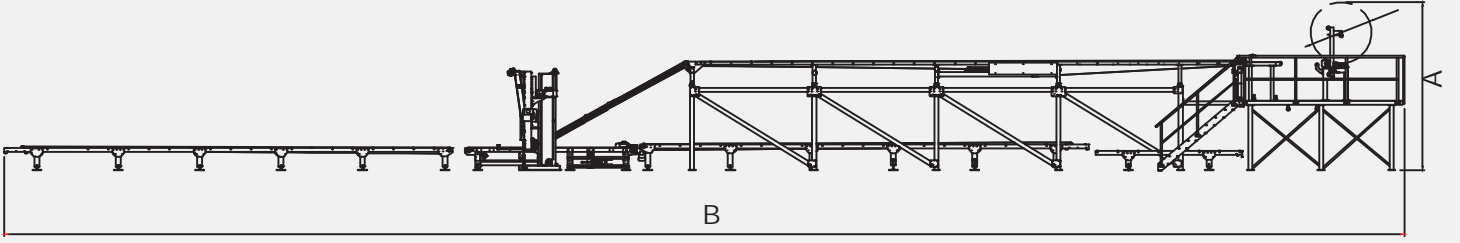
H31 - LONG BLOCK SPLITTING MACHINERY

H31 - UZUN BLOK YATAY KESİM MAKİNESİ

- H31 is used to split long PU blocks with different densities for roll production.
- Servo motor used in height adjustment of the bandknife provide very high cutting accuracy.
- Forward-backward movable knife guidance makes bandknife life longer . Special tension system and special teflon coating of knife guidance provide high cutting accuracy.
- Automatic angle adjustment of the cutting unit helps to get accurate sheet thicknesses.
- Operator is used to glue the ends of the sheets to each other on the working platform then feed the material to winding unit.
- The height of the bandknife, setted knife angle, cutting thickness, total length of the cutted material, table speed and etc. can be seen by the touch screen easily.
- Vacuum unit installed under the bandknife area fix the light materials on the conveyor and increases cutting accuracy.
- For the best cutting quality and high capacity, operator can set cutting speed according to the material density and hardness.
- Motor driven upper pressure roller is used to increase cutting accuracy.
- Winding unit is used for coiling the cutted foam sheets with a maximum winding diameter of 1500mm.



- H31 değişik yoğunluktaki uzun sünger blokları kesmek ve rulo sünger üretmek için kullanılır.
- Ebatlamada kullanılan servo motor sayesinde yüksek hassasiyette kesim yapılabilmektedir.
- Bileme sonrası daralan bıçağın daha uzun süre kullanılması için ileri geri hareketli teflon kaplı bıçak tutucu kın, özel gerdirme sistemi sayesinde maksimum gerginlikte durmakta ve yüksek kesim hassasiyetine yardımcı olmaktadır.
- Kesim ünitesinin otomatik açı ayarı hassas plaka kalınlıkları elde etmeye yardımcı olmaktadır.
- Kullanıcı rulo yapıştırma platformunda plakaların uçlarını tutkallayıp birbirine yapıştırır sonrasında top sarma ünitesine gönderir.
- Bıçak yüksekliği, kesim kalınlığı, açı değeri, toplam kesilen uzunluk, tabla hızı vb. değerler dokunmatik ekrandan kolayca takip edilebilmektedir.
- Konveyör altına sabitlenen vakum sistemi sayesinde hafif ve dar bloklarda tabla üzerine rahatlıkla sabitlenip hassas kesim yapılabilmektedir.
- Ayarlanabilen kesim hızı sayesinde kullanıcılar değişik sertlik ve yoğunluktaki malzemeleri farklı hızlarda kesip en hızlı ve kaliteli kesim sonucuna ulaşabilmektedirler.
- Motor ile tahrikli baskı merdanesi kesimi zor ve çok hafif malzemelerin hassas ölçüde kesimi için kullanılmaktadır.
- Top sarma ünitesi kesilen plakaların maksimum 1500mm çapında rulo haline getirmek için kullanılmaktadır.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Total height / Toplam yükseklik (A)	4130 mm
Total length / Toplam uzunluk (B)	34400 mm
Total width / Toplam genişlik (C)	4760 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Table length(mm)	16000	20000
Table width(mm)	2400	2000
Block height(mm)	1300	
Properties	Working platform	
	Winding unit	
	Adjustable block alignment rollers	
	Time adjustable grinding unit	Electrical panel air conditioner
	Cutting angle adjustment between -1° and +3° by motor (manually or automatically)	Modem
	Vacuum unit	
	Teflon coated knife guidance	
	Grinding dust extraction unit	
	Bandknife with 30mm width	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Blok uzunluğu(mm)	16000	20000
Blok genişliği(mm)	2400	2000
Blok yüksekliği(mm)	1300	
Özellikler	Rulo yapıştırma platformu	
	Top sarma ünitesi	
	Ayarlanabilir blok eksenleme ruloları	
	Çift motorlu zaman ayarlı bileme	Pano kliması
	-1° ile +3° arasında motor ile ayarlanabilen bıçak açısı (manuel veya otomatik)	Modem
	Vakum ünitesi	
	Teflon kaplı kın	
	Toz emme ünitesi	
	30mm genişliğinde şerit bıçak	

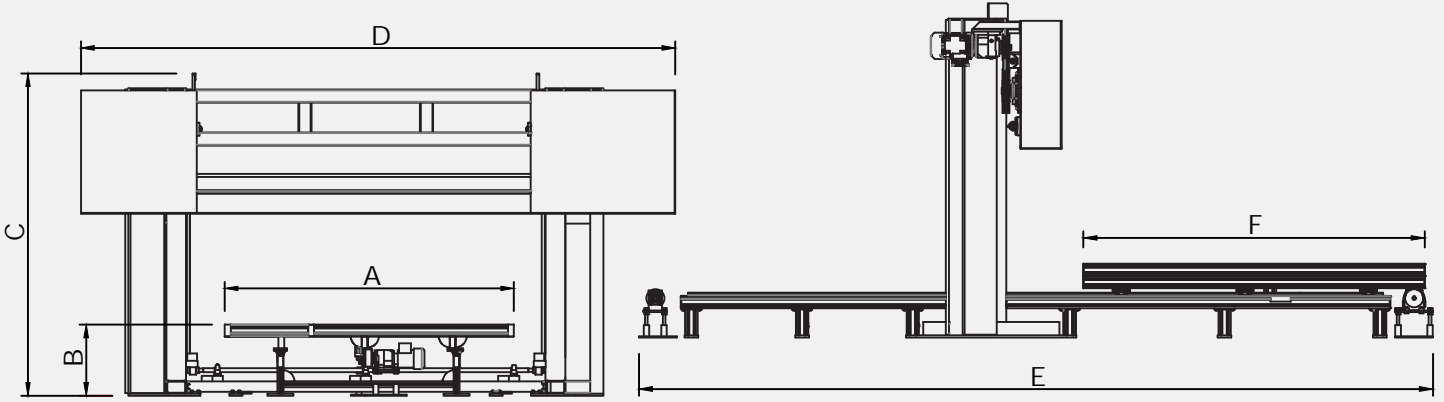
HB22 - HEAVY DUTY SPLITTING MACHINERY

HB22- YÜKSEK YOĞUNLUK YATAY KESİM MAKİNESİ

- HB22 is used to split materials with density up to 300kg/m³ like PU rebounded foam, rubber, neoprene, EVA, EPDM and cork in technical applications like insulation, automotive industry and packing.
- Servo motor used in thickness adjustment for high cutting accuracy.
- Special designed knife guide with reinforced steel bars helps excellent cutting tolerances.
- Extra strong vacuum unit is installed under the table to fix materials.
- Cutting accuracy is guaranteed by motor driven pressure roller.
- Automatic angle adjustment of the cutting unit helps to get accurate sheet thicknesses.



- HB22 yalıtım, otomotiv ve paketleme gibi teknik uygulamalarda 300kg/m³ yoğunluğa kadar olan geri dönüşüm süngeri, kauçuk, neoprene, EVA, EPDM and mantar gibi malzemelerin kesimi için kullanılmaktadır.
- Kalınlık ayarında kullanılan servo motor sayesinde yüksek hassasiyette kesim yapılabilmektedir.
- Mükemmel kesim toleransları için çelik parça takviyeli özel dizayn edilmiş bıçak kını kullanılmaktadır.
- Kesim sırasında malzemelerin sabitlenmesi için tabla altında ekstra güçlü vakum ünitesi kullanılmıştır.
- Motor tahrikli baskı merdanesi ile kesim hassasiyeti garanti altına alınmıştır.
- Kesim ünitesinin otomatik aç ayarı hassas plaka kalınlıkları elde etmeye yardımcı olmaktadır.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Block width / Blok genişliği (A)	2000 mm
Table height / Tabla yüksekliği (B)	540 mm
Total height / Toplam yükseklik (C)	2455 mm
Total width / Toplam genişlik (D)	4520 mm
Total length / Toplam uzunluk (E)	5830 mm
Block length / Blok uzunluğu (F)	2500 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Table length(mm)	2500	3000
Table width(mm)	2000	2500
Block height(mm)	600	1000,1300
Properties	Grinding dust extraction unit	
	Motor driven pressure roller	
	Time adjustable grinding unit	Electrical panel air conditioner
	Cutting angle adjustment between 0° and +6° by motor (manually or automatically)	Modem
	Vacuum unit	
	80x0.80mm dimension bandknife	

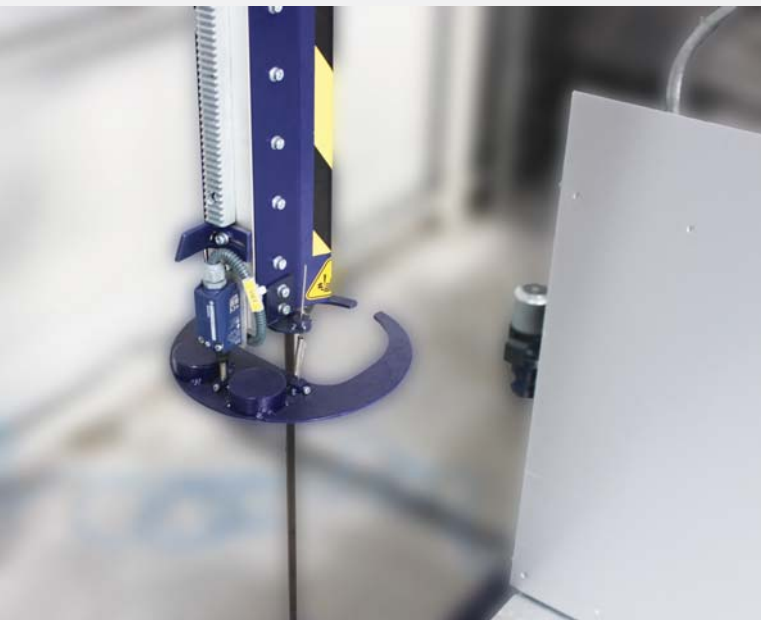
Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Blok uzunluğu(mm)	2500	3000
Blok genişliği(mm)	2000	2500
Blok yüksekliği(mm)	600	1000,1300
Özellikler	Bileme toz emme ünitesi	
	Motor tahrikli baskı merdanesi	
	Çift motorlu zaman ayarlı bileme	Pano kliması
	0° ile +6° arasında motor ile ayarlanabilen bıçak açısı (manuel veya otomatik)	Modem
	Vakum ünitesi	
	80x0,80mm ölçülerinde şerit bıçak	

V21 - AUTOMATIC VERTICAL FOAM CUTTING MACHINERY

V21 - OTOMATİK DİKEY SÜNGER KESİM MAKİNASI

- V21 is used to slice PU foam blocks, rebounded foam blocks, visco blocks, latex, melamine foam, EPDM, fabrics and other similar materials with different densities.
- The machine is equipped with two fixed tables, automatically moving body and two side stops which helps the user to cut materials without any force.
- Two side stops fix the material and makes cutting accuracy higher.
- Servo motors used in the side stops another property that provide very high cutting accuracy.
- Cutting in both directions saves time of the users.
- Another time saving property is material detection system, when you are cutting narrow materials the bandknife does not go to the edges of the table it just moves around the material.
- With easy understandable touch screen you can set cutting programs with different cutting numbers and thicknesses for each program. The position of the side stop, cutting thickness, how many pieces will be cut, body speed and etc. can be seen from that touch screen easily.
- For the best cutting capacity and quality the operator can set the bandknife turning speed and body movement speed according to the material density and hardness.
- Motor driven up-down moving knife protection unit and two side protection windows minimizes the risk of accidents.
- The left side stop position can be parallel to the ground for easy load and unload of the material.
- The left table can be turned 90° around it self for rectangular and small partical cutting. (Option)
- Hold down device for small piece cutting.(Option)
- Grinding dust extraction unit takes the grinding dust before it penetrates into the machinery and stores at the unit.

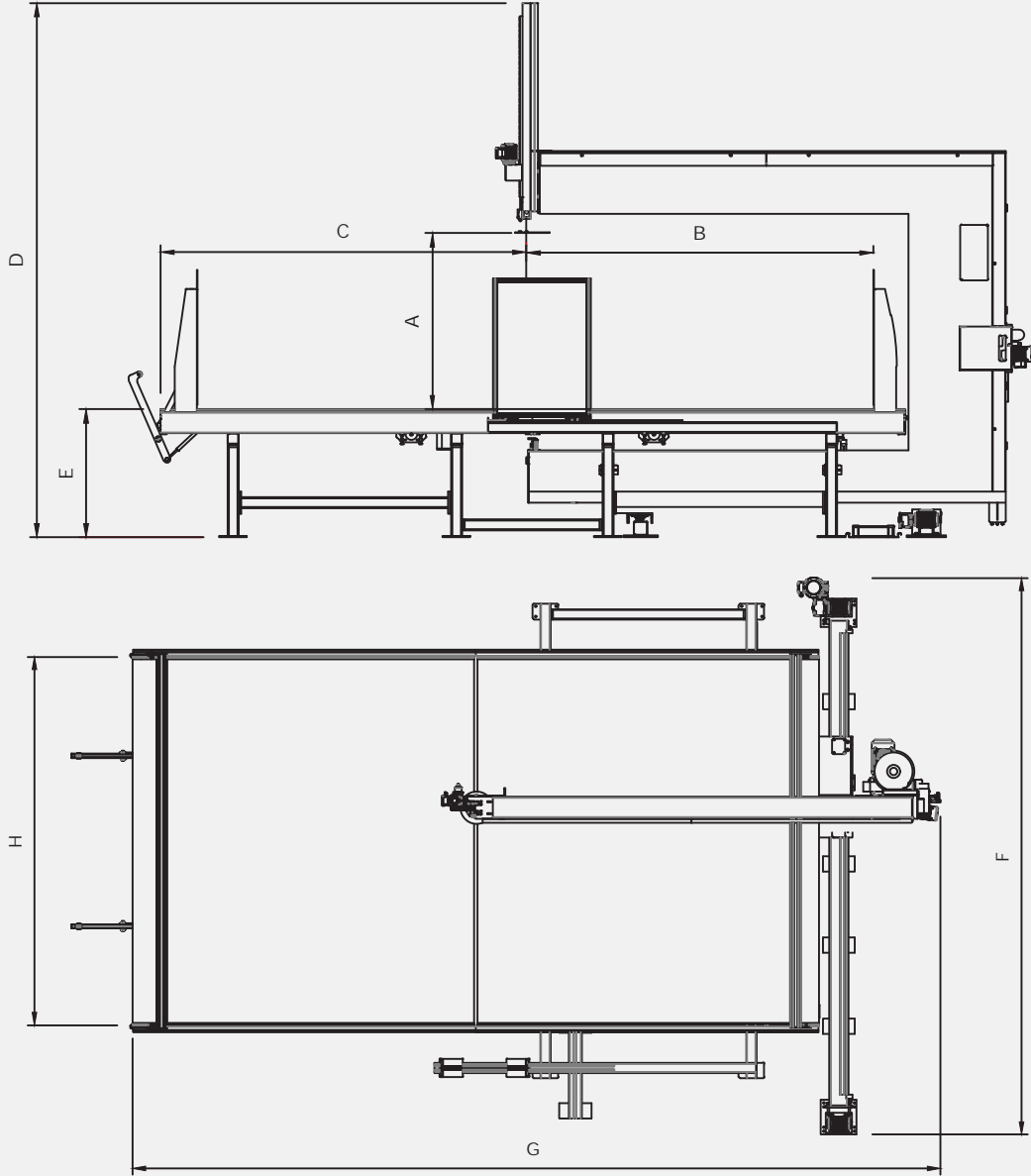




- V2 I değişik yoğunluktaki esnek sünger, geri dönüşüm süngeri, visco sünger, latex, melamin, EPDM, kumaş ve benzeri malzemelerin isteğe yönelik dilimlenmesini sağlamaktadır.
- Sabit sağ ve sol tablası üzerindeki malzeme otomatik hareketli gövde ve dayama tablaları yardımıyla kullanıcının yorulmadan kesim yapmasını sağlamaktadır.
- Malzemelerin sağ ve solda bulunan iki adet dayama tablası arasında hassas şekilde kesimi sağlanmaktadır.
- Dayamaların hareketi yani kesim kalınlığı ayarı için kullanılan servo motor sayesinde yüksek hassasiyetle kesim yapılmaktadır.
- İki yönlü kesim yapılabilmesi önemli bir zaman tasarrufu sağlamaktadır.
- Otomatik malzeme algılama özelliği sayesinde dar malzeme kesiminde bıçak tabla uçlarına gitmeden sadece malzeme etrafında çalışır.
- Kolay anlaşılır dokunmatik ekran sayesinde otomatik kesim için değişik programlar oluşturulabilir. Bu programlarda kesilecek adet ve kalınlık değeri belirlenebilmekte, dayama konumu, kesilen ölçü, kalan kesim adedi, tabla hızı vb. değerler ekrandan kolayca takip edilebilmektedir.
- Ayarlanabilen gövde hızı ve bıçak dönme hızı sayesinde kullanıcılar değişik sertlik ve yoğunluktaki malzemeleri farklı hızlarda kesip en hızlı ve kaliteli kesim sonucuna ulaşabilmektedirler.
- Aşağı yukarı motor ile hareketli bıçak kılavuzu ve her iki tarafta bulunan koruma camı kaza risklerini en aza indirmektedir.
- Sol dayama tablası tablanın sonunda yükleme boşaltma kolaylığı için normal dikey pozisyonundan yere paralel konuma getirilebilmektedir.
- Sol tabla küçük malzeme kesimi için kendi ekseninde 90° döndürülebilmektedir. (Opsiyonel)
- Küçük malzeme kesimi için üst baskı sistemi. (Opsiyonel)
- Bileme toz emme sistemi bileme taşı ve bıçak tozunu makine içerisine dağıtmadan dışarı çıkarıp toz toplama deposuna doldurmaktadır.

V21 - AUTOMATIC VERTICAL FOAM CUTTING MACHINERY

V21 - OTOMATİK DİKEY SÜNGER KESİM MAKİNASI



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Block height / Blok yüksekliği (A)	1300 mm
Right table width / Sağ tabla genişliği (B)	2500 mm
Left table width / Sol tabla genişliği (C)	2500 mm
Total height / Toplam yükseklik (D)	3845 mm
Table height / Tabla yüksekliği (E)	920 mm
Makine genişliği / Machine width (F)	4345 mm
Machine length / Makine uzunluğu (G)	6300 mm
Table length / Tabla uzunluğu (H)	2500 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Table length(mm)	2510	2000
Table width right/left(mm)	2510	2000
Block height(mm)	1300	1500
Side stop height(mm)	800	1000,1200
Properties	Grinding dust extraction unit	
	Grinding unit	
	Different cutting programs can be set for different dimensions, pieces and cutting angles	Modem
	Bandknife with 15mm width	Hold down device
	Right and left side stop	90°turning left table
	Adjustable knife turning and body moving speed	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Tabla uzunluğu(mm)	2510	2000
Tabla genişliği sağ ve sol(mm)	2510	2000
Blok yüksekliği(mm)	1300	1500
Dayama yüksekliği(mm)	800	1000,1200
Özellikler	Toz emme ünitesi	
	Çift motorlu bileme	
	Farklı kesim kalınlığı, sayısı ve kesim açısı için değişik programlar oluturabilme özelliği	Modem
	15mm genişliğinde şerit bıçak	Üst baskı sistemi
	Sağ ve sol dayama tablası	90° dönebilen sol tabla
	Ayarlanabilen bıçak dönme ve gövde ilerleme hızı	

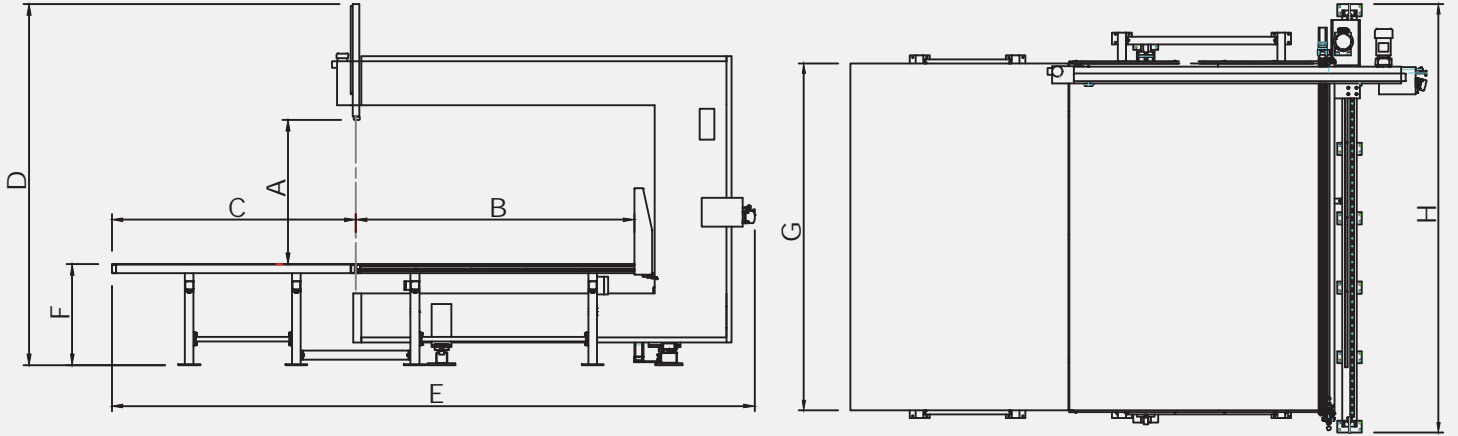
V31 - SEMI AUTOMATIC VERTICAL FOAM CUTTING MACHINERY

V31 - YARI OTOMATİK DİKEY SÜNGER KESİM MAKİNASI

- Semi Automatic Vertical Foam Cutting Machinery is used to slice PU foam blocks, rebounded foam blocks, visco blocks, latex, melamine foam, EPDM, fabrics and other similar materials with different densities.
- The machine is equipped with two fixed tables, automatically moving body and one side stop which moves manually by the operator.
- The ratchet used for moving the side stop can be adjusted for one dimension and every time the operator can move the side stop by the adjusted dimension.
- Cutting in both directions saves time of the users.
- For the best cutting capacity and quality the operator can set the bandknife turning speed and body movement speed according to the material density and hardness.
- Motor driven up-down moving knife protection unit and two side protection windows minimize the risk of accidents.
- Grinding dust extraction unit takes the grinding dust before it penetrates into the machinery and stores at the unit.



- Yarı Otomatik Dikey Kesim Makinesi değişik yoğunluktaki esnek sünger, geri dönüşüm süngeri, visco sünger, latex, melamin, EPDM, kumaş ve benzeri malzemelerin isteğe yönelik dilimlenmesini sağlamaktadır.
- Sabit sağ ve sol tablası üzerindeki malzeme, otomatik hareketli gövde ve el ile hareketli dayama tablası yardımıyla kullanıcının yorulmadan kesim yapmasını sağlamaktadır.
- Dayamanın hareketi, yani kesim kalınlığı ayarı için kullanılan cırcır kol bir kalınlık için ayarlanıp sürekli aynı kalınlık için kesim yapmaya olanak verir.
- İki yönlü kesim yapılabilmesi önemli bir zaman tasarrufu sağlamaktadır.
- Ayarlanabilen gövde hızı ve bıçak dönme hızı sayesinde kullanıcılar değişik sertlik ve yoğunluktaki malzemeleri farklı hızlarda kesip, en hızlı ve kaliteli kesim sonucuna ulaşabilmektedirler.
- Aşağı yukarı motor ile hareketli bıçak kılavuzu ve her iki tarafta bulunan koruma camı kaza risklerini en aza indirmektedir.
- Bileme toz emme sistemi bileme taşı ve bıçak tozunu makine içerisine dağılmadan dışarı çıkarıp toz toplama deposuna doldurmaktadır.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Block height / Blok yüksekliği (A)	1300 mm
Right table width / Sağ tabla genişliği (B)	2500 mm
Left table width / Sol tabla genişliği (C)	2500mm
Total height / Toplam yükseklik (D)	3300 mm
Machine length / Makine uzunluğu (E)	5820 mm
Table height / Tabla yüksekliği (F)	920 mm
Table length / Tabla uzunluğu (G)	2500 mm
Machine width / Makine genişliği (H)	4325 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Table length(mm)	2500	2000
Table width right / left(mm)	2500	2000
Block height(mm)	1300	1500
Side stop height(mm)	800	600,1000
Properties	Grinding unit	
	Grinding dust extraction unit	
	Ratchet for side stop adjustment	
	Bandknife with 15mm width	
	Adjustable knife turning and body moving speed	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Tabla uzunluğu(mm)	2500	2000
Tabla genişliği sağ ve sol(mm)	2500	2000
Blok yüksekliği(mm)	1300	1500
Dayama yüksekliği(mm)	800	600,1000
Özellikler	Çift motorlu bileme	
	Toz emme ünitesi	
	Otomatik ölçü ayarlı cırcır dayama hareket kolu	
	15mm genişliğinde şerit bıçak	
	Ayarlanabilen bıçak dönme ve gövde ilerleme hızı	

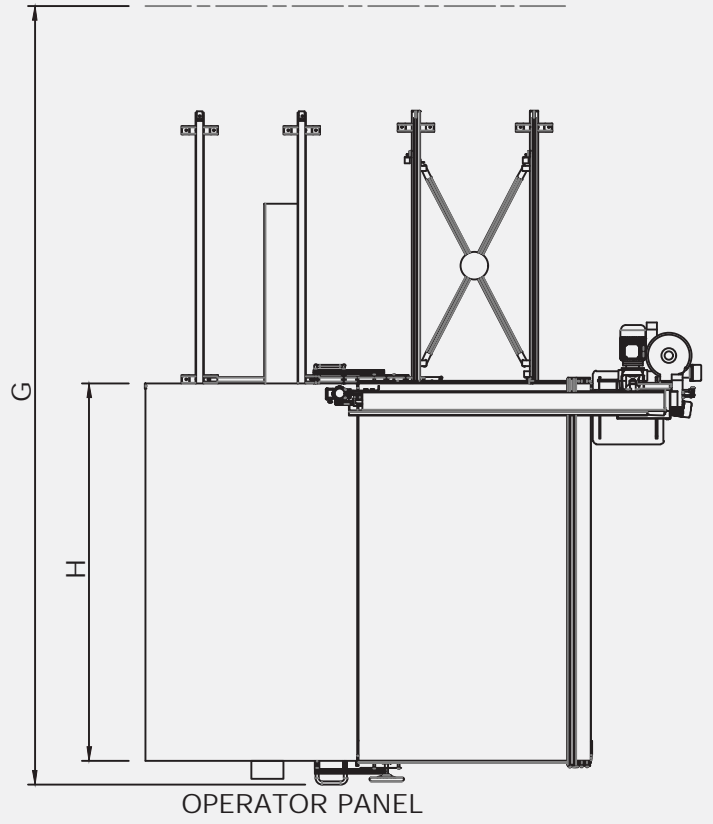
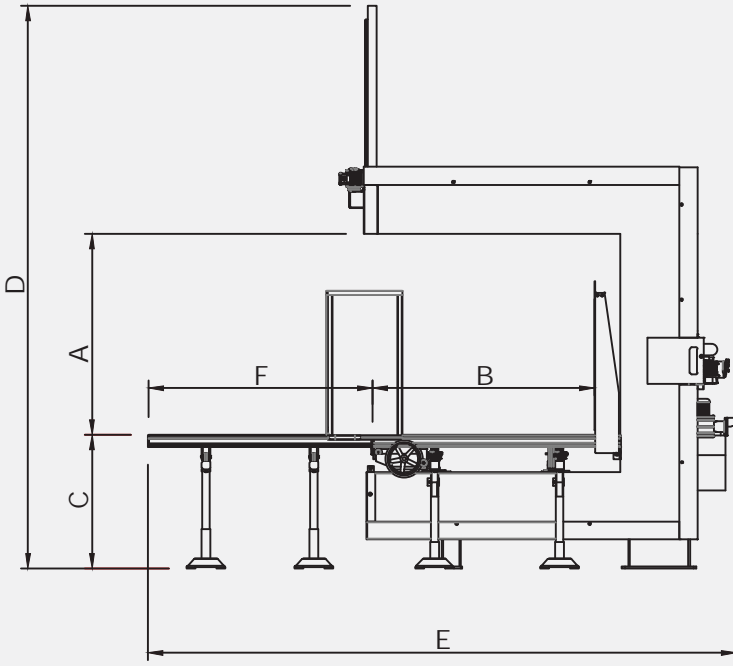
VII - MANUAL VERTICAL FOAM CUTTING MACHINERY

VII - MANUEL DİKEY SÜNGER KESİM MAKİNASI

- VII is used to slice PU foam blocks, rebounded foam blocks, visco blocks, latex, melamine foam, EPDM, fabrics and other similar materials with different densities.
- The machine is equipped with a fixed body, manually movable table and side stop. Operator adjust the cutting thickness by moving the side stop and cuts the material by moving the table.
- Cutting in both directions saves time of the users.
- For the best cutting capacity and quality the operator can set the bandknife turning speed according to the material density and hardness.
- Motor driven up-down moving knife protection unit and two side protection windows minimize the risk of accidents.
- By the motor driven grinding unit bandknife is always sharp.
- Grinding dust extraction unit takes the grinding dust before it penetrates into the machinery and stores at the unit. (Option)



- VII değişik yoğunluktaki esnek sünger, geri dönüşüm süngeri, visco sünger, latex, melamin, EPDM, kumaş ve benzeri malzemelerin isteğe yönelik dilimlenmesini sağlamaktadır.
- Makinenin sabit bir gövdesi, elle hareketli kesim tablası ve dayama tablası vardır. Kullanıcı dayama tablasını hareket ettirerek istenilen ölçüyü verdikten sonra tablayı ileri geri götürerek kesim yapabilmektedir.
- İki yönlü kesim yapılabilmesi önemli bir zaman tasarrufu sağlamaktadır.
- Ayarlanabilen bıçak dönme hızı sayesinde kullanıcılar değişik sertlik ve yoğunluktaki malzemeleri farklı hızlarda kesip en hızlı ve kaliteli kesime ulaşabilmektedirler.
- Aşağı yukarı motor ile hareketli bıçak kılavuzu ve her iki tarafta bulunan koruma camı kaza risklerini en aza indirmektedir.
- Çift motorlu bıçak bileme ünitesi sayesinde şerit bıçak daima keskin kalmaktadır.
- Bileme toz emme sistemi bileme taşı ve bıçak tozunu makine içerisine dağılmadan dışarı çıkarıp toz toplama deposuna doldurmaktadır. (Opsiyonel)



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Block length / Blok uzunluğu (A)	2400 mm
Block width / Blok genişliği (B)	1500 mm
Machine length / Makine uzunluğu (C)	3930mm
Machine width / Makine genişliği (D)	4680 mm
Total height / Toplam yükseklik (E)	3310 mm
Table height / Tabla yüksekliği (F)	875 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Table length(mm)	2400	1500,2000
Table width right / left(mm)	1500	1000,2000
Block height(mm)	1300	750,1500
Side stop height(mm)	800	400,1000
Properties	Grinding dust extraction unit	
	Grinding unit	
	Motor driven up-down movable knife protection unit	
	Bandknife with 15mm width	
	Digital screen for cutting thickness	
	Adjustable knife turning speed	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Tabla uzunluğu(mm)	2400	1500,2000
Tabla genişliği sağ ve sol(mm)	1500	1000,2000
Blok yüksekliği(mm)	1300	750,1500
Dayama yüksekliği(mm)	800	400,1000
Özellikler	Toz emme ünitesi	
	Çift motorlu bileme	
	Yukarı aşağı hareketli bıçak kılavuzu	
	15mm genişliğinde şerit bıçak	
	Dijital kesim kalınlığı göstergesi	
	Ayarlanabilen bıçak dönme hızı	

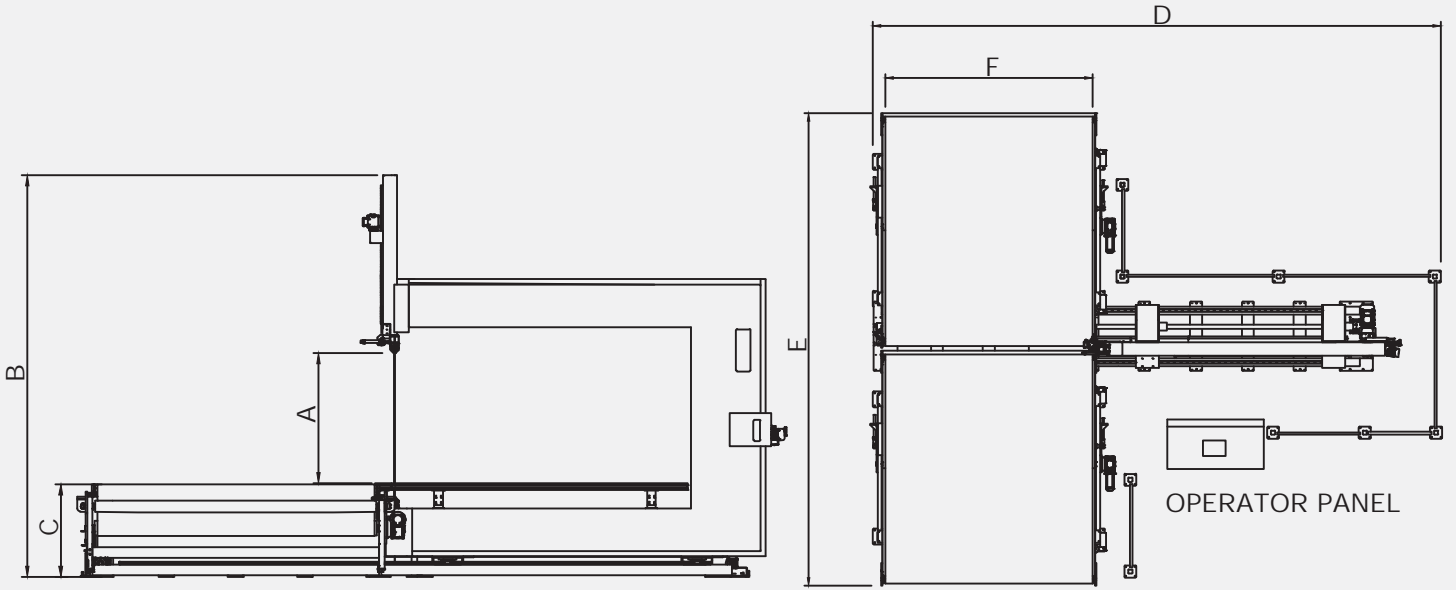
VT3 I - AUTOMATIC VERTICAL TRIMMING MACHINERY

VT3 I - OTOMATİK DİKEY EBATLAMA MAKİNASI

- V2 I is used to cut long PU blocks into block dimension, trim the sides of the blocks and split the short blocks with different densities.
- The machine is equipped with two conveyors with belts and a moving bandknife frame.
- Servo motors are used for the conveyor and bandknife movement .
- Bandknife turned 90° by the pneumatic knife turning unit which enables to cut the blocks into length and trim the blocks.
- For the best cutting capacity and quality the operator can set the bandknife turning speed and body movement speed according to the material density and hardness.
- Motor driven up-down moving knife protection unit allows to decrease the unused cutting area of the knife which increase the cutting quality.
- Grinding dust extraction unit takes the grinding dust before it penetrates into the machinery and stores at the unit.



- V2 I değişik yoğunluktaki uzun esnek sünger bloklarının boylarının kesilmesi, kenarlarının traşlanması ve parçalanması için kullanılmaktadır.
- Makinede iki adet geniş bantlı konveyör ve hareketli bıçak gövdesi bulunmaktadır.
- Konveyör bant hareketleri ve bıçak gövdesi hareketinde servo motor kullanılmaktadır.
- Pnömatik döndürme ünitesi yardımıyla 90° döndürülen bıçak sayesinde blokların boy kesimi ve yan traşlaması yapılabilmektedir.
- Ayarlanabilen gövde hızı ve bıçak dönme hızı sayesinde kullanıcılar değişik sertlik ve yoğunluktaki malzemeleri farklı hızlarda kesip en hızlı ve kaliteli kesim sonucuna ulaşabilmektedirler.
- Aşağı yukarı motor ile hareketli bıçak kılavuzu kesim için kullanılmayan bıçak parçasının saklanması ve kesim kalitesinin artırılmasını sağlamaktadır.
- Bileme toz emme sistemi bileme taşı ve bıçak tozunu makine içerisine dağılmadan dışarı çıkarıp toz toplama deposuna doldurmaktadır.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Block height / Blok yüksekliği (A)	1300 mm
Total height / Toplam yükseklik (B)	3770 mm
Conveyor height / Konveyör yüksekliği (C)	870 mm
Total width / Toplam genişlik (D)	7125 mm
Total length / Toplam uzunluk (E)	5930 mm
Block width / Blok genişliği (F)	2500 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Block length(mm)	3000	2500
Block width(mm)	2500	2000
Block height(mm)	1300	
Properties	Motor driven knife protection unit	Modem
	Grinding dust extraction unit	
	Grinding unit	
	Different cutting programs can be set for different diemensions and pieces	
	Bandknife with 8-10mm width	
	Adjustable knife turning and body moving speed	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Blok uzunluğu(mm)	3000	2500
Blok genişliği(mm)	2500	2000
Blok yüksekliği(mm)	1300	
Özellikler	Yukarı aşağı motor hareketli klavuz	Modem
	Bileme toz emme ünitesi	
	Çift motorlu bileme	
	Farklı kesim kalınlığı ve sayısı için değişik programlar oluşturabilme özelliği	
	8-10mm genişliğinde şerit bıçak	
	Ayarlanabilen bıçak dönme ve gövde ilerleme hızı	

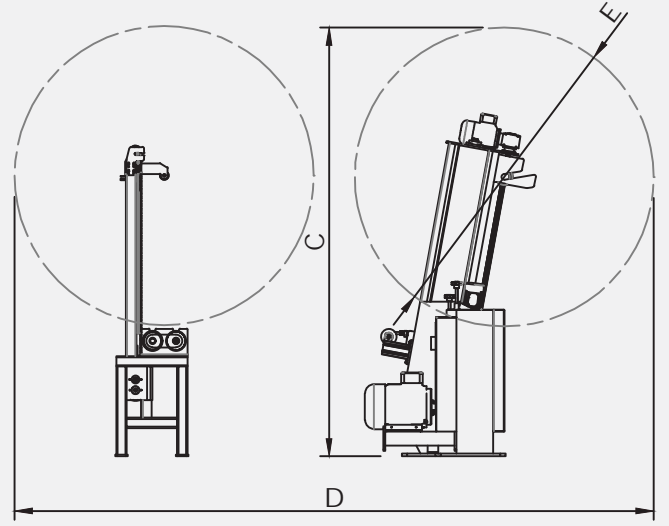
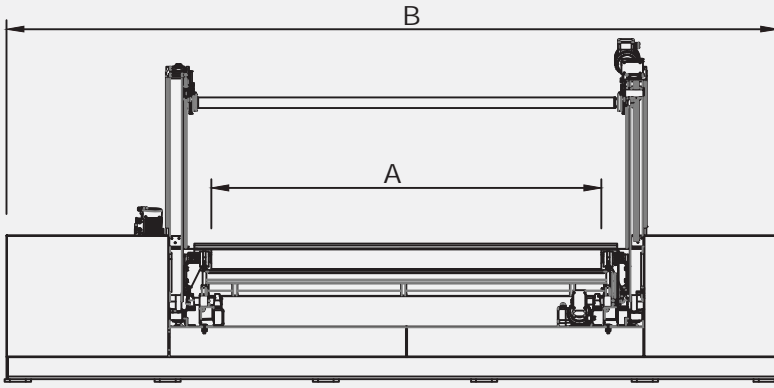
PE I I - FOAM PEELING MACHINERY

PE I I - SÜNGER SOYMA MAKİNESİ

- PE I I is used for peeling different densities of PU foam blocks, rebounded foam blocks, rubber and other similar materials without any joint.
- Rectangular and cylindrical blocks can be drilled from the center by hole drilling system.
- Servo motor used in thickness adjustment and the special design knife guidance increase the cutting accuracy.
- Forward-backward movable knife guidance makes bandknife life longer.
- Winding unit which works synchronous with the adjustable cutting speed helps to produce a regular coil.



- PE I I değişik yoğunluktaki esnek sünger, geri dönüşüm süngeri, kauçuk ve benzeri malzemelerin eksiz rulo olarak kesilmesini sağlamaktadır.
- Delik delme aparatı sayesinde silindirik veya kare bloklar tam merkezinden delinir ve soyma makinasına yerleştirilir.
- Kalınlık ayarında kullanılan servo motor ve özel dizayn edilmiş bıçak kını yüksek hassasiyette kesim yapma imkanı sağlamaktadır.
- İleri geri hareketli kın yardımıyla bıçağın kın dışında kalacak kısmı kullanım ihtiyacına göre ayarlanabilir.
- Ayarlanabilen kesim hızı ile eş zamanlı çalışan top sarma ünitesi sayesinde kesilen malzeme düzgün şekilde sarılıp top haline getirilebilir.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Cutting width / Kesim genişliği (A)	2000 mm
Total width / Toplam genişlik (B)	4200 mm
Maximum height / Maksimum yükseklik (C)	2240mm
Total length / Toplam uzunluk (D)	3635 mm
Foam diameter / Sünger çapı (E)	1700 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Block width(mm)	2000	2200,2400
Block diameter(mm)	1700	2000
Properties	Grinding dust extraction unit	Modem
	Grinding unit	Loading station
	Pressure roller	
	Winding up unit	
	Special design knife guidance	
	Hole drilling unit	
	Bandknife with 40mm width	

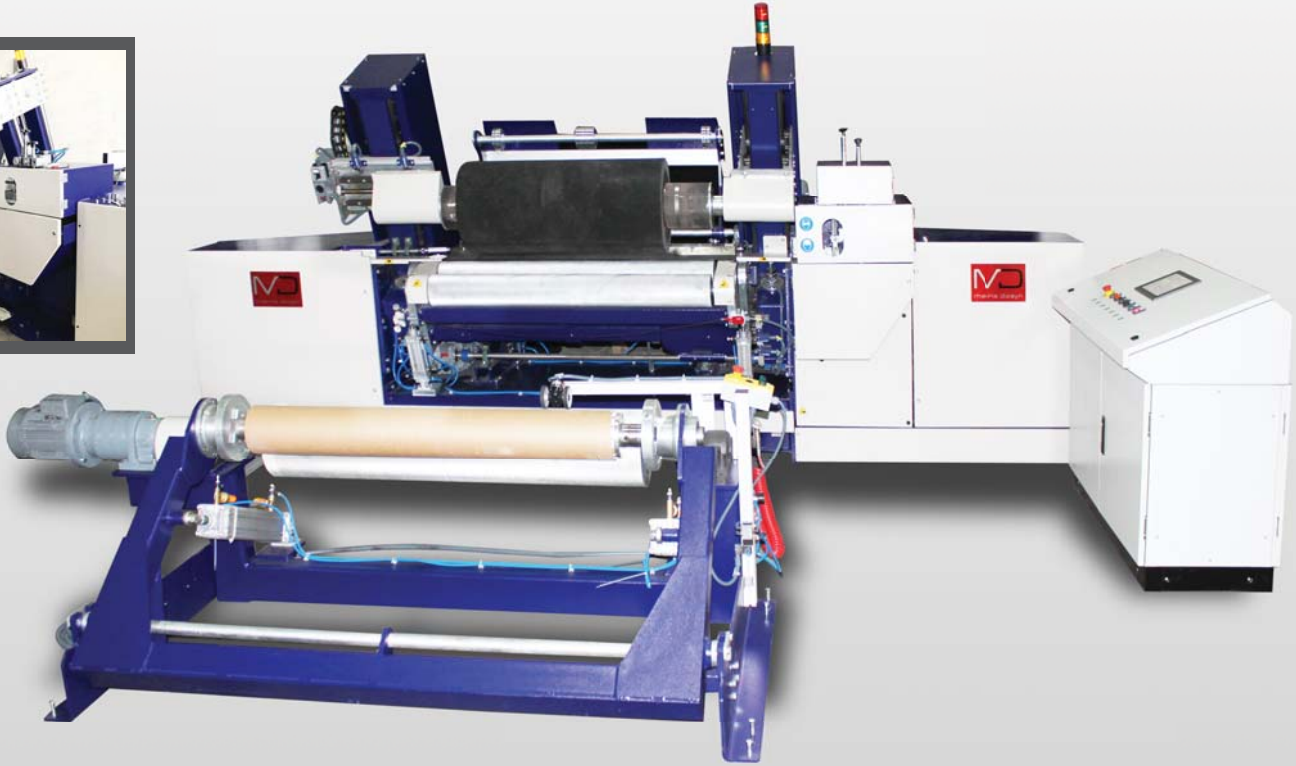
Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Blok genişliği(mm)	2000	2200,2400
Blok çapı(mm)	1700	2000
Özellikler	Toz emme ünitesi	Modem
	Çift motorlu bileme	Yükleme ünitesi
	Baskı merdanesi	
	Top sarma ünitesi	
	Özel dizayn kın	
	Delik delme ünitesi	
	40mm genişliğinde şerit bıçak	

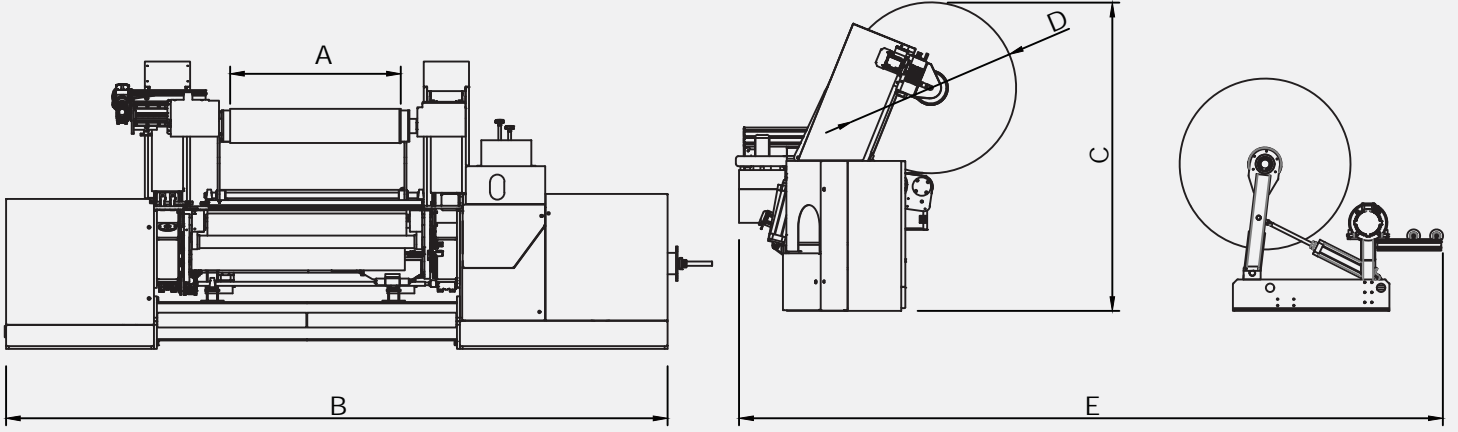
PE21- HEAVY DUTY PEELING MACHINERY

PE21 -YÜKSEK YOĞUNLUK SOYMA MAKİNESİ

- PE21 is used for peeling of rebounded rubber, cork and other similar materials up to 1000kg/m³ density.
- Motor driven double pressure rollers are used for feeding the material to cutting bankknife.
- Servo motor used in thickness adjustment and special designed knife guide with reinforced steel bars helps excellent cutting tolerances
- Winding unit with expanding air shaft which works synchronous with the adjustable cutting speed helps to produce a regular coil.
- Each bandknife wheel is driven by separate motor for extra cutting power.
- Mechanical parts and electronical sensors are used for automatic readjustment of knife to obtain constant distance between knife tip and pressure roller axis everytime.
- Extra powerful automatic grinding unit by grinding disks with a diameter of 220mm.
- Powerful grinding dust extraction unit which is suitable for continuous grinding.
- Pnomatic trimming station is used for trimming of the blocks during peeling.



- PE21 1000kg/m³ yoğunluğa kadar kauçuk geri dönüşüm, mantar ve benzeri malzemeleri soymak için kullanılmaktadır.
- Motor tahrikli çift baskı merdanesi malzemelerin kesim bıçağına iletilmesini sağlar
- Kalınlık ayarında kullanılan servo motor ve özel dizayn edilmiş çelik takviyeli bıçak kını yüksek hassasiyette kesim yapma imkanı sağlamaktadır.
- Kesim hızı ile eş zamanlı çalışan havalı şaftlı top sarma kesilen malzemenin düzgün sarılmasını sağlamaktadır.
- Ekstra kesim gücü için her bir kasnak ayrı bir motor ile tahrik edilmektedir.
- Bıçak ucu ile baskı merdaneleri eksenleri arasındaki mesafenin sürekli sabit kalması için mekanik hareket grubu ve elektronik sensörler otomatik bıçak ayarı için kullanılmaktadır.
- 220mm çapında disk taşlama taşları ile ekstra güçlü bileme sağlanmaktadır.
- Güçlendirilmiş toz emme ünitesi sürekli bilemeye uygun şekilde çalışmaktadır.
- Pnomatik kenar taşlama sistemi istenildiğinde blokların kesimi sırasında kenarlarının taşlanmasını sağlar.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Material width / Malzeme genişliği (A)	1200 mm
Total width / Toplam genişlik (B)	4650 mm
Total height / Toplam yükseklik (C)	2170 mm
Material diameter / Malzeme çapı (D)	1200 mm
Total length / Toplam uzunluk (E)	4950 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Block width(mm)	1200	1500
Block diameter (mm)	1200	1500
Properties	Powerful grinding dust extraction unit	Modem
	Grinding unit with disk wheels	Cross cutting unit
	Double pressure roller	
	Winding up unit	
	Special design knife guidance	
	Bandknife with 90x1.00mm dimension	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Blok genişliği(mm)	1200	1500
Blok çapı(mm)	1200	1500
Özellikler	Güçlü toz emme ünitesi	Modem
	Çift motorlu bileme disk taşı	Boy kesim ünitesi
	İkili baskı merdanesi	
	Top sarma ünitesi	
	Özel dizayn kın	
	90x1.00mm genişliğinde şerit bıçak	

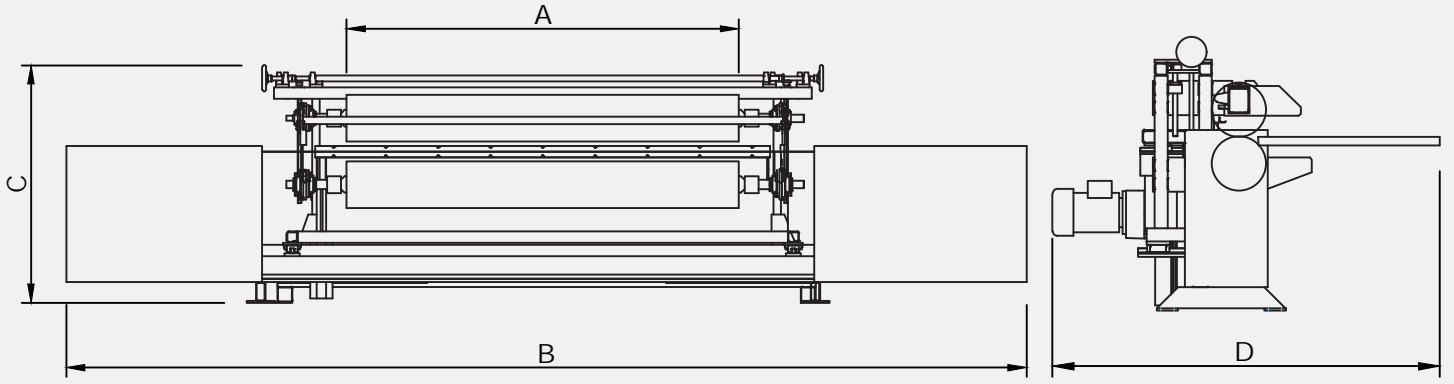
PR I I - PROFILE CUTTING MACHINERY

PR I I - ŐEKILLİ KESİM MAKİNESİ

- Profile Cutting Machinery is used for cutting of PU foam, rebounded foam and other similar materials according to profile shapes.
- Forward-backward movable knife guidance makes bandknife life longer.
- Adjustable cutting speed.
- Different shapes can be produced with different profiles.
- Winding and unwinding unit which works synchronous with the adjustable cutting speed helps for a regular coil.(Option)



- Şekilli Kesim Makinesi değişik yoğunluktaki esnek sünger, geri dönüşüm süngeri ve benzeri malzemelerin mevcut kalıpların Şeklinde kesilmesini sağlamaktadır.
- İleri geri hareketli kın yardımıyla bıçağın kın dışında kalacak kısmı kullanım ihtiyacına göre ayarlanabilir.
- Ayarlanabilen kesim hızı.
- Farklı kalıplar ile değişik Őekillerde üretim imkanı sağlanır.
- Kesim hızı ile eş zamanlı çalışan top sarma ünitesi sayesinde kesilen malzeme düzgün Şekilde sarılıp top haline getirilir.(Opsiyonel)



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Cutting width / Kesim genişliği (A)	1500 mm
Total width / Toplam genişlik (B)	4540 mm
Total height / Toplam yükseklik (C)	1270mm
Total length / Toplam uzunluk (D)	1800 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Foam width(mm)	1500	1800,2100
Foam thickness(mm)	30-150	
Properties	Upward-downward movable sheet feeding table	Winding and unwinding unit
	Grinding unit	
	Grinding dust extraction unit	
	Special design knife guidance	
	Bandknife with 40mm width	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Plaka genişliği(mm)	1500	1800,2100
Plaka kalınlığı(mm)	30-150	
Özellikler	Yukarı aşağı hareketli malzeme besleme tablası	Top besleme ve top sarma ünitesi
	Çift motorlu bileme	
	Toz emme ünitesi	
	Özel tasarım kın	
	40mm genişliğinde şerit bıçak	

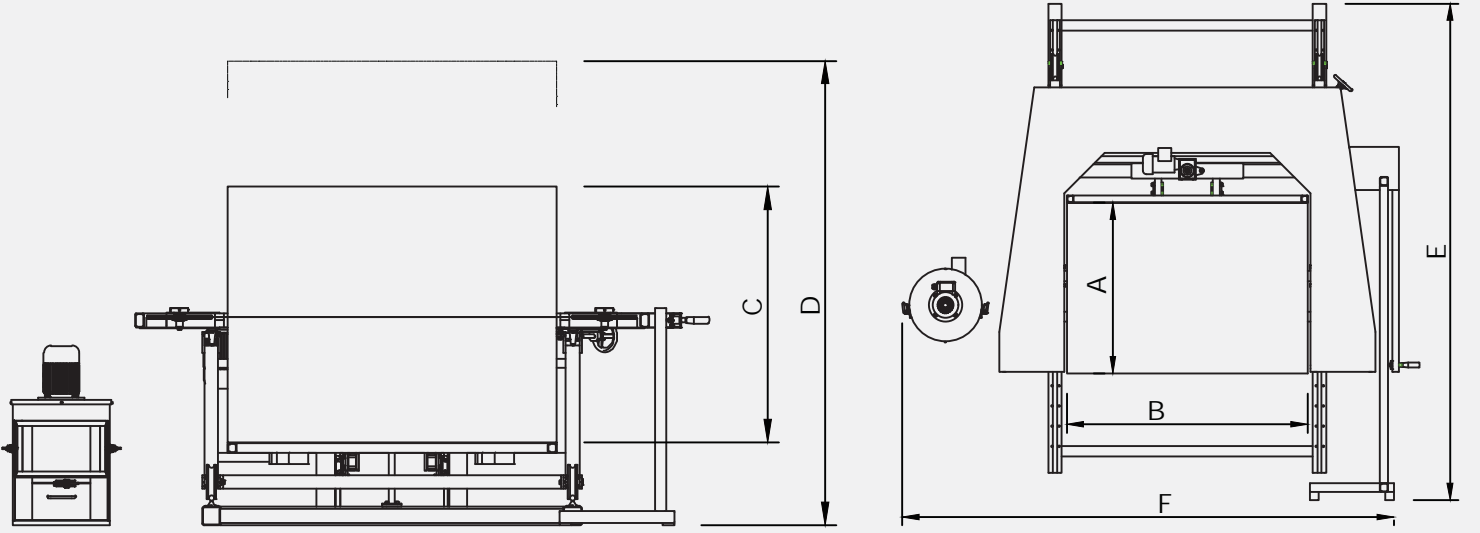
C I I - MANUAL CONTOUR CUTTING MACHINERY

C I I - MANUEL KONTUR KESİM MAKİNESİ

- C I I is used to cut PU foam blocks, rebounded foam blocks and other similar materials with different densities according to the pattern.
- Forward-backward movable pattern panel and upward-downward movable table helps user to cut the pattern shape from any part of the foam block.
- The special foam cutting wire makes cutting accuracy higher.
- Special dust extraction unit stores the foam dust in the container.
- The vacuum unit under the table is another property that makes cutting accuracy higher for small and light foam blocks.



- C I I değişik yoğunluktaki esnek sünger, geri dönüşüm süngeri ve benzeri malzemelerin mevcut kalıp şeklinde kesilmesini sağlamaktadır.
- İleri geri hareketli kalıp bağlama panosu ve yukarı aşağı hareketli tablası sayesinde bağlanan kalıp sünger bloğun istenilen kısmından kesilebilir.
- Kesim için kullanılan özel tel sayesinde istenilen kalıp hatasız olarak bloktan kesilebilmektedir.
- Kullanılan güçlü toz emme ünitesi yardımıyla kesilen malzemenin tozu hazne içinde toplanmaktadır.
- Makina tablasında bulunan vakum ünitesi sayesinde küçük ve hafif bloklar bile hassas şekilde bağlanan kalıba göre kesilebilmektedir.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Block width / Blok genişliği (A)	1000 mm
Block length / Blok uzunluğu (B)	1450 mm
Block height / Blok yüksekliği (C)	1120mm
Total height / Toplam yükseklik (D)	2030 mm
Total length / Toplam uzunluk (E)	2965 mm
Total width / Toplam genişlik (F)	2940 mm

Technical Properties

	Standard	Option
Table length(mm)	1450	1800
Table width(mm)	1000	
Block height(mm)	1120	
Properties	Grinding dust extraction unit	
	Vacuum unit	
	Movable pattern panel	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Tabla uzunluğu(mm)	1450	1800
Tabla genişliği(mm)	1000	
Blok yüksekliği(mm)	1120	
Özellikler	Toz emme ünitesi	
	Vakum ünitesi	
	Hareketli kalıp bağlama panosu	

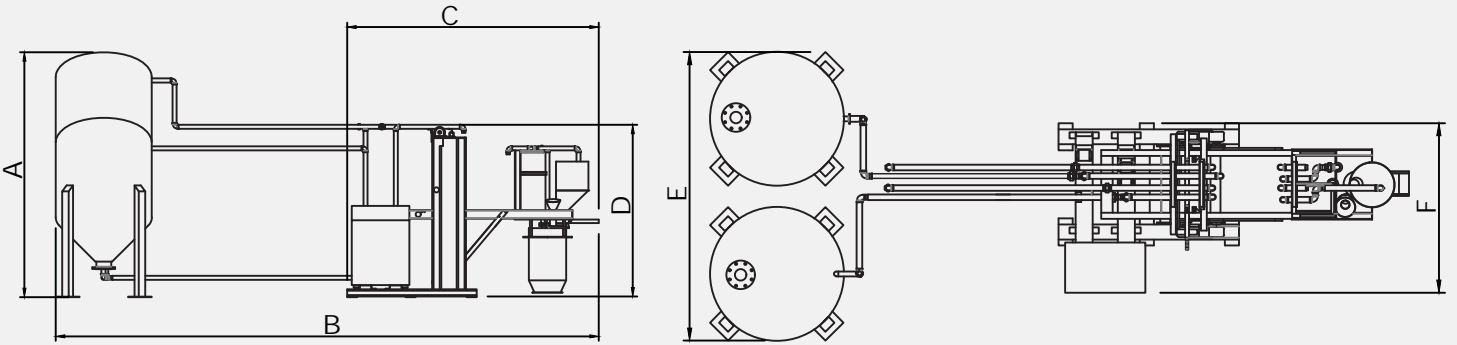
FP21 - SEMI AUTOMATIC BATCH FOAMING MACHINERY

FP21 - YARI OTOMATİK BLOK SÜNGER DÖKÜM MAKİNESİ

- FP 21 is designed for production of PU foam, HR and visco foam blocks in rectangular or cylindrical shapes one by one.
- The raw materials are mixing in the stainless steel mixing tank then blow off to the mold which produced to the customer needs. The raw materials then raise up inside the mold which is movable and dismountable.
- Polyol and TDI can be added to the mixer by the pumps according to values entered by the user from touch screen.
- The mixer has 60-160kg capacity and 14-30 kg/m³ density production range.



- FP 21 işletmelerin tek tek kare veya silindirik şekilli esnek poliüretan sünger, HR sünger ve visco sünger blokları üretimi için tasarlanmıştır.
- Sünger üretiminde kullanılan hammaddeler paslanmaz karıştırma tankında karıştırılıp kullanıcının istediği boyutlarda üretilmiş sandığa dökülür. Kabarıp sünger bloğu haline gelen malzeme hareketli ve demonte edilebilen sandıktan kolayca çıkarılıp dinlendirmeye bırakılır.
- Karşıma Polyol ve TDI hammaddeleri pompalar ile dokunmatik ekrandan girilen değer kadar eklenebilmektedir.
- 60-160kg ağırlığında hammadde karıştırma, 14-30 kg/m³ yoğunluk aralığında sünger üretebilme imkanı sağlamaktadır.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

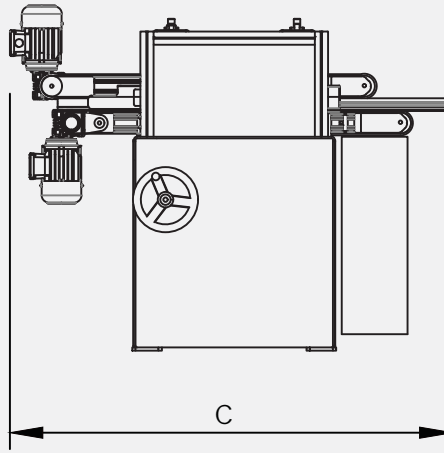
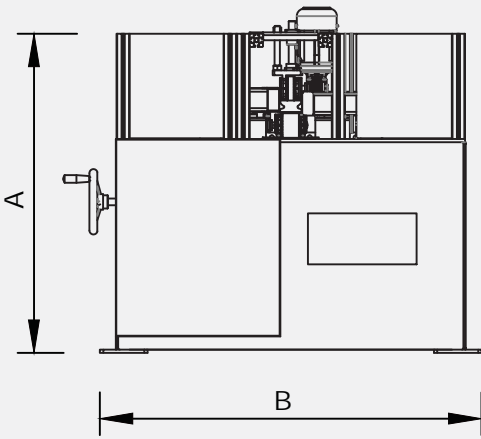
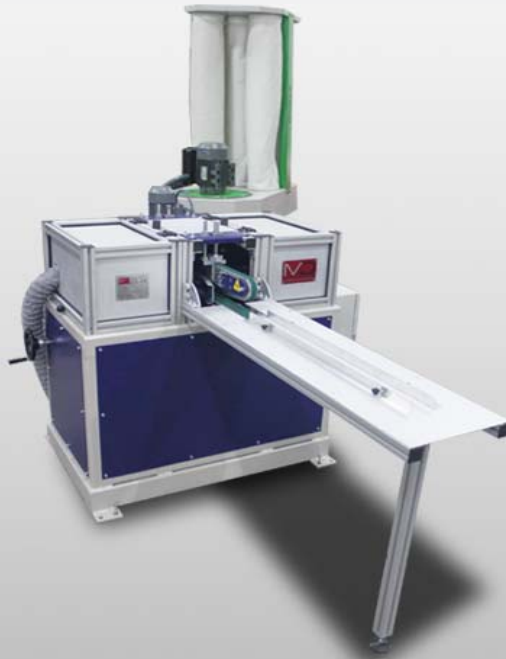
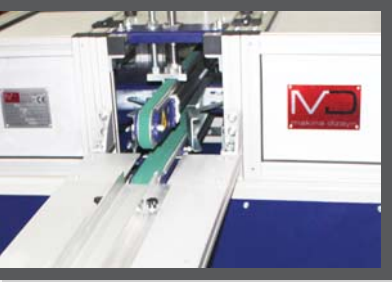
Tank height / Tank yüksekliği (A)	2725 mm
Total length / Toplam uzunluk (B)	6035 mm
Production unit length / Döküm ünitesi uzunluğu (C)	2800 mm
Production unit height / Döküm ünitesi yüksekliği (D)	2050 mm
Tank width / Tank genişliği (E)	2600 mm
Production unit width / Döküm ünitesi genişliği (F)	1355 mm

SM I - SPONGE MILLING MACHINERY

SM I - OLUK AÇMA MAKİNASI

- SM I Sponge Milling Machinery is used for production of grip sponges.
- Adjustable feeding width according to sponge width
- This machine can be installed on a automatic grip sponge production line also.
- Powerfull dust extraction unit with a capacity of 3500m³/h
- Adjustable milling speed for different products
- Milling head made from steel

- SM I Oluk Açma Makinesi oluklu bulaşık süngeri imalatında kullanılmaktadır
- Malzeme genişliğine göre ayarlanabilir besleme genişliği
- Otomatik bulaşık süngeri üretim hattı içerisine montaj yapılabilir
- 3500m³/s kapasiteli güçlü toz emme ünitesi
- Farklı ürünler için ayarlanabilir oluk açma hızı
- Çelik malzemeden üretilmiş traşlama disk



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Machine height / Makine yüksekliği (A)	970 mm
Machine width / Makine genişliği (B)	1160 mm
Makine uzunluğu / Blok yüksekliği (C)	2225 mm

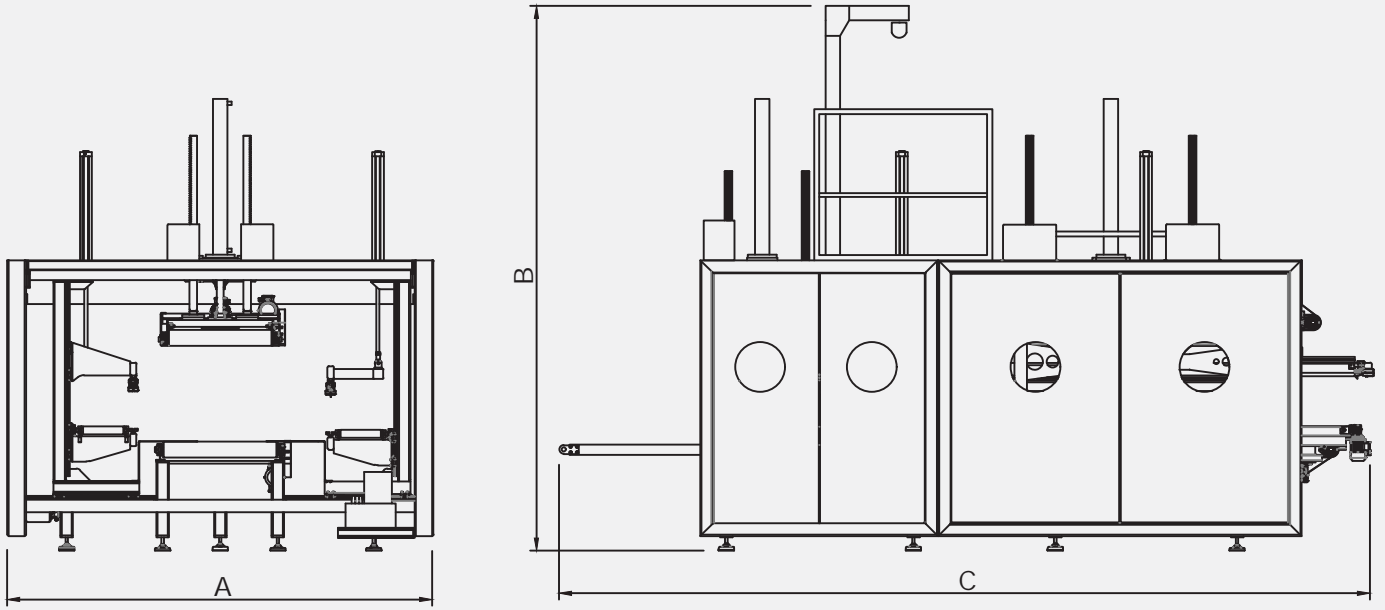
FPI I - FOAM PACKING MACHINERY

FPI I - SÜNGER PAKETLEME MAKİNESİ

- FPI I is used for packing of the PU foam sheets with different dimensions.
- Hydraulic press unit used to reduce the volume of the material before packing.
- Machine is equipped with welding bars with cooling system; two pieces at sides and one at the width total of three pieces.
- Two rolls of packing material used; one at the top one at the bottom, for different widths there is space for one spare for each roll.
- Top packing rolls loaded by chain hoist with electric motor.
- Bottom rolls loaded by manual conveyor with rolls.



- FPI I değişik yoğunluktaki esnek sünger plakalarının paketlenmesi için kullanılır.
- Paketleme öncesi malzemeleri sıkıştırma için hidrolik pres kullanılmaktadır.
- Makine iki adet yanlarda bir adet girişte olmak üzere toplam üç adet soğutuculu rezistas ile yapıştırma yapmaktadır.
- Makinede paketleme için bir adet üst bir adet alt naylon kullanılmaktadır, değişik genişlikler için birer adet yedek rulo konulabilmektedir.
- Üst naylon ruloları elektrikli vinç ile yüklemektedir.
- Alt naylon ruloları manuel rulolu konveyör ile yüklenmektedir.



Technical Drawing and Dimensions / Teknik Çizim ve Ölçüler

Total width / Toplam genişlik (A)	3390 mm
Total height / Toplam yükseklik (B)	4350 mm
Total length / Toplam uzunluk (A)	6470mm

Technical Properties

	Standard	Option
Foam length(mm)	2400	2000
Foam width(mm)	1600	2000
Foam height(mm)	750	1000
Properties	Chain hoist for top packing rolls	
	3 pieces welding bars with cooling	
	Packing material cutting unit by knife	

Teknik Özellikler

	Standart	Opsiyonel
Sünger uzunluğu(mm)	2400	2000
Sünger genişliği(mm)	1600	2000
Sünger yüksekliği(mm)	750	1000
Özellikler	Üst naylon için vinç	
	3 adet yapıştırma rezistansı	
	Bıçak ile naylon kesim	

BLOCK STORAGE SYSTEMS SÜNGER İSTİFLEME SİSTEMLERİ

Block storage systems used to transfer fresh blocks to the racks and storage of the long blocks. Design and location of the rack systems, gantries, transfer conveyors, shuttles are special for each customer according to their factory land and production lines.

■ Rack Systems

Racks are used as storage area for the uncured long fresh blocks, new produced long blocks sent to rack systems and wait there to complete the chemical reaction. These systems recommended for the factories target high production capacities. It is possible to produce in length between 12- 60mt.

■ Gantry

Gantries are used to load and unload the rack system and transfer of the blocks inside the racks. Depending on the factory land it is possible to produce gantries for indoor or outdoor use with parallel or swiveling movement.

■ Block Lifting Systems

Block lifting systems are used to transport the long blocks after for storage. These systems consist of two main units as; crane unit and the gripper unit which is installed on the crane unit.

■ Short Block Weighing and Printing Conveyor

This type of conveyor used after the vertical cut off machines to weight the cutted short blocks and as an optional can be equipped with a printer device to write the necessary data such as ; dimensions , weight, type, density etc. on the blocks.



Sünger istifleme sistemleri üretilen taze blokların zarar görmeden blok kesici sonrasında kürlenme sürelerini geçirmek için raflara transferini, blokların stoklanmasının ve kürlenmiş blokların imalat alanına yönlendirilmesi için tasarlanmaktadır. Raf tasarımı, blok taşıyıcı araba tasarımı ve transfer konveyörleri her müşterinin fabrikasına özel olarak projelendirilip imal edilmektedir.

■ Raf Sistemleri

Üretim sonrası blokların kürlenme sürelerini tamamlaması ve uzun blok istiflenmesi için gereklidir. Yüksek kapasiteli üretim hedefleyen fabrikalara önerilmektedir. 12 ile 60m aralığında üretim mümkündür.

■ Blok Taşıyıcı Arabalar

Blok taşıyıcı arabalar raf sistemine taze blokların yerleştirilmesi, dinlenmiş blokların raflar arasında transferi ve imalata gönderilmesi için kullanılır. Fabrika şekline göre bina içerisi veya açık alanda yukarı aşağı paralel hareketli veya açılı hareket eden sistemler tasarlanabilir.

■ Blok Kaldırma Vinç Sistemleri

Bu sistemler uzun blokların istiflenmesi için kullanılmakta, ana vinç gövdesi ve vince monte edilen blok tutma ataçmanından oluşmaktadır.

■ Kısa Blok Tartım ve Yazıcı Konveyörü

Bu tip konveyörlerde kısa bloklar tartılıp yazıcı ünitesinde ölçüler, ağırlık, kalite gibi istenilen bilgiler yazılabilir.

BAND KNIFE ŞERİT BIÇAK

We are producing bandknives for our cutting machines and for the other machinery brands for vertical cutting machineries, horizontal cutting machineries and splitting machineries. The high quality steel that we use for bandknife production are supplied from big steel producers at Germany and Sweden. Quality control tests; chemical composition test, hardness test, physical test like thickness, width and linearity measurements done for each lot seperately. The length of the bandknife measured by servo controlled systems before welding. After welding each bandknife welding point inspected physically and optically for quality check.

Kendi ürettiğimiz kesim makineleri ve diğer makine üreticilerinin dikey kesim, yatay kesim ve yarma makineleri için şerit bıçak imalatı yapmaktayız. Şerit bıçak imalatında kullanılan yüksek kaliteli çelik malzeme Almanya ve İsveç meşeli büyük çelik üreticilerinden temin edilmektedir. İthal edilen her parti hammadde için kimyasal yapı testi, sertlik testi ve fiziksel testler(en, kalınlık ve doğrusallık) yapılmaktadır. İmalat öncesi bıçaklar servo kontrollü sistemler ile boyları kesilip kaynatılır. Kaynak işlemi sonrası her bıçağın kaynak bölgesi görsel ve optik olarak kalite kontrolü yapılır.

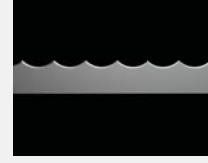
Vertical Cutting, Flat, Double Bevel Single Edge
Dikey Kesim, Düz Ağzlı, Tek Taraf Çift Aç

8 x 0,45 mm
10 x 0,45 mm
15 x 0,45 mm
20 x 0,45 mm
25 x 0,45 mm



Vertical Cutting, Scallop Teeth
Dikey Kesim, Kontav

15 x 0,45 mm



Vertical Cutting, Flat, Double Bevel Double Edge
Dikey Kesim, Düz Ağzlı, Çift Taraf Çift Aç

8 x 0,45 mm
10 x 0,45 mm
15 x 0,45 mm
20 x 0,45 mm
25 x 0,45 mm



Horizontal Cutting, Flat, Double Bevel Single Edge
Yatay Kesim, Düz Ağzlı, Tek Taraf Çift Aç

30 x 0,45 mm
40 x 0,45 mm
40 x 0,60 mm
50 x 0,60 mm



Vertical Cutting, Flat, Double Bevel Double Edge, Twisted
Dikey Kesim, Düz Ağzlı, Çift Taraf Çift Aç, Twist

8 x 0,45 mm
10 x 0,45 mm
15 x 0,45 mm
20 x 0,45 mm



Splitting Machinery, Flat, Double Bevel Single Edge
Yarma Makineleri, Düz Ağzlı, Tek Taraf Çift Aç

60 x 0,60 mm
60 x 0,80 mm
80 x 0,60 mm
80 x 0,80 mm
80 x 1,00 mm
90 x 1,00 mm



Vertical Cutting, Pointed Teeth, Single Edge, 16TPI, 14 TPI, 12 TPI, 10TPI
Dikey Kesim, Tek Taraf Dişli, 16 TPI, 14 TPI, 12 TPI, 10TPI

10 x 0,45 mm
15 x 0,45 mm



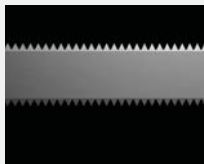
CNC Cutting Machinery, Flat
CNC Kesim Düz Ağz

3,0 x 0,60 mm
3,8 x 0,70 mm
4,5 x 0,80 mm



Vertical Cutting, Pointed Teeth Double Edge, 16TPI, 14 TPI, 12 TPI, 10 TPI
Dikey Kesim, Çift Taraf Dişli, 16 TPI, 14 TPI, 12 TPI, 10TPI

10 x 0,45 mm
15 x 0,45 mm



CNC Cutting Machinery, Pointed Teeth, 24 TPI, 18 TPI
CNC Kesim Dişli 24 TPI, 18 TPI

3,0 x 0,60 mm
3,6 x 0,60 mm
3,8 x 0,70 mm
4,5 x 0,80 mm



REBOUNDED FOAM PRODUCTION MACHINERY GERİ DÖNÜŞÜM SÜNGERİ ÜRETİM MAKİNESİ

This machine is used to mix the chipped foam with raw material, after mixture was pressed rebounded foam block obtained. The integrated weighing system and raw material pump allows an automatic production. It is possible to produce the machine with two presses and two molds with different sizes. Rectangular and cylindrical production is possible. There are inlets at the molds for vapour connection because water vapour increase the quality of the blocks and reduce the time of pressing.



Kırılmış sünger parçalarının homojen şekilde hammadde ile karıştırılıp preslenmesi sonucunda geri dönüşüm sünger bloğu üretilmesinde kullanılır. Makineye entegre tartım sistemi ve hammadde pompası sayesinde otomatik olarak üretim yapmak mümkündür. Makine müşteri isteği doğrultusunda iki presli veya değişik ölçülerde iki kalıp ile imal edilebilir. Sistem kare ve silindirik sünger üretimine uygundur. Üretim kalitesini arttırmak ve zaman tasarrufu sağlamak amacıyla kalıplara buhar bağlanabilir. 50-200kg/m³ yoğunluk aralığında üretim yapmak mümkündür.

BLOCK CRUSHER BLOK EZME MAKİNESİ

Block Crusher is used to increase the quality by opening the cell structure of HR and visco blocks. This machine is suitable for long and short blocks. The feed rate and movement of the upper rollers can be adjusted from the touch screen.

Blok Ezme Makinesi HR ve visco blokların gözeneklerini patlatmak ve sünger kalitesini arttırmak amacıyla kullanılır. Uzun ve kısa bloklarda kullanıma uygundur. Blok ilerleme hız ayarı ve üst silindirlerin hareketi ekrandan sağlanmaktadır.



FOAM CHIPPING MACHINERY KIRPINTI MAKİNESİ

Foam chipping machineries has a production range between 100kg/h and 700kg/h. It is possible to produce different sizes by changing mesh of the machine. Optionally a bag filling unit can be adapted at the outlet of the machine.

Kırpıntı makineleri 100kg/saat ile 700kg/saat aralığında üretim yapabilecek değişik kapasitelerde üretilmektedir. Mevcut eleği değiştirilerek istenilen boyutlarda kırpıntı üretilebilmektedir. İsteğe bağlı olarak makine çıkışına çuval doldurma aparatı bağlanabilmektedir.



SLITTING MACHINERY DİLİMLEME MAKİNESİ

Slitting Machinery is used to slit adhesive tape laminated rubber, EVA and similar materials rolls into different thicknesses. The servo motors used for the thickness adjustment and movement of the knife increase the cutting accuracy and speed. Knife turning speed, speed of the knife movement, grinding, cutting thickness and similar things can be adjusted by the touch screen.



Dilimleme Makinesi bant lamine edilmiş kauçuk, EVA ve benzeri malzeme rulolarının istenilen ölçüde dilimlenmesi için üretilmiştir. Kalınlık ayarı ve hareket motorları için kullanılan servo motorlar sayesinde yüksek kesim hızı ve kesim hassasiyeti ile kesim yapılabilmektedir. Dokunmatik ekrandan bıçak dönme hızı, bıçak ilerleme hızı, bileme ile ilgili ayarlar, kesim kalınlığı vb ayarlar yapılabilmekte ve kolayca gözlenebilmektedir.

INCLINED MANUAL VERTICAL CUTTING MACHINERY AÇILI MANUEL DİKEY KESİM MAKİNESİ

The bandknife of Inclined Manual Vertical Cutting Machinery can incline $\pm 45^\circ$ by moving body forward and backward . It is a cheap solution for the customers who want to cut inclined blocks or sheets. It is very easy to give angle to the bandknife by the motor driven moving body. The other properties like motor driven grinding unit, upward and downward movable bandknife guide and etc. are same as the Manual Vertical Cutting Machinery.



Açılı Manuel Dikey Kesim Makinesi gövdesinin ileri geri hareketi sayesinde kesim bıçağı $\pm 45^\circ$ pozisyonda kesim yapabilmektedir. Açılı kesimler yapan işletmeler için düşük maliyetli bir çözüm sunmaktadır. Açı verirken motor ile hareketli gövde sayesinde kullanıcıya kullanım kolaylığı sunulmaktadır. Motorlu bileme ünitesi, yukarı aşağı hareketli bıçak kılavuzu vb. özellikler Manuel Dikey Kesim Makinesi ile aynıdır.

CONTINUOUS FOAM PRODUCTION LINE SÜNGER ÜRETİM HATTI

This machine is used to produce foam blocks with very high capacity. The raw materials poured to the paper which is moving synchronously with the conveyor after mixing. The raising block inside the tunnel can be cut into any dimension by the cut off machinery. High quality products are obtained by using EU originated pumps for raw material feeding.

Sünger Üretim Hattı büyük kapasitelerde sünger üretimi için kullanılmaktadır. Sünger imalatı için gerekli hammaddeler karıştırıcı içerisinde karıştırılıp hareketli konveyör üzerinde konveyör ile eş zamanlı hareket eden kağıt üzerine dökülür. Hat boyunca kabaran sünger istenilen uzunlukta kesilir. Kullanılan Avrupa menşeli pompalar yardımıyla hammadde beslemesi yüksek hassasiyette yapılmakta ve kusursuz üretim sağlanmaktadır.



SPLITTING MACHINERY YARMA MAKİNESİ

Splitting Machinery is used to split elastomeric rubber and similar materials into two equal or two different thicknesses. The splitted parts wind up by the winding units which works synchronous with the material feeding speed

Yarma Makinesi elastomeric kauçuk ve benzeri malzemelerin ikiye ayrılmasında kullanılır. Eşit veya farklı kalınlıklarda kesilen malzeme top sarma üniteleri ile sarılır. Top sarma üniteleri besleme hızı ile eşzamanlı çalışabilmektedir.





Akçaburgaz Mah. 1575 Sk. Alkop Sanayi Sitesi
C5A Blok No:4 Esenyurt /İSTANBUL



+90 0 212 858 00 57 - 58



+90 0 212 858 00 59



www.mdmakinadizayn.com.tr
info@mdmakinadizayn.com.tr